

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：新平鑫鸿图废石废料加工建材厂建设项目

建设单位（盖章）：新平鑫鸿图石材加工有限公司

编制日期：二〇二一年八月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	新平鑫鸿图废石废料加工建材厂建设项目											
项目代码	2102-530427-04-01-116131											
建设单位联系人	卢首斌	联系方式	13577731426									
建设地点	云南省玉溪市新平彝族傣族自治县戛洒镇											
地理坐标	东经 101 度 35 分 25.919 秒，北纬 24 度 3 分 50.051 秒											
国民经济行业类别	3039 其他建筑材料制造	建设项目行业类别	56 砖瓦、石材等建筑材料制造									
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目									
项目审批（核准/备案）部门（选填）	新平彝族傣族自治县发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	新发改投资备案（2021）26 号									
总投资（万元）	600.00	环保投资（万元）	45.6									
环保投资占比（%）	7.6	施工工期	1 年									
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	9600									
专项评价设置情况	根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，本项目不设置专项评价，具体专项评价设置原则及本项目判定情况见下表。 表1-1 专项评价设置原则与本项目判定情况对照表 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">专项评价的类别</th><th style="width: 45%;">设置原则</th><th style="width: 40%;">项目判定情况</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">大气</td><td>排放废气含有毒有害污染物1、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标2的建设项目</td><td>本项目废气排放主要为颗粒物，不涉及排放《有毒有害大气污染物名录》中确定的有毒有害污染物及二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气等污染物</td></tr> <tr> <td style="text-align: center;">地表水</td><td>新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的</td><td>本项目无工业废水外排。</td></tr> </tbody> </table>			专项评价的类别	设置原则	项目判定情况	大气	排放废气含有毒有害污染物1、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标2的建设项目	本项目废气排放主要为颗粒物，不涉及排放《有毒有害大气污染物名录》中确定的有毒有害污染物及二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气等污染物	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的	本项目无工业废水外排。
专项评价的类别	设置原则	项目判定情况										
大气	排放废气含有毒有害污染物1、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标2的建设项目	本项目废气排放主要为颗粒物，不涉及排放《有毒有害大气污染物名录》中确定的有毒有害污染物及二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气等污染物										
地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的	本项目无工业废水外排。										

		除外)；新增废水直排的污水集中处理厂							
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目	项目涉及的易燃易爆物质主要为废机油，根据风险评价判定可知，项目贮存量未超过临界值						
	生态	取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	项目取水采用自来水，不涉及取水口						
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不向海洋外排废水						
	注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。 2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。 3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169）附录B、附录C。								
	无								
规划情况	无								
规划环境影响评价情况	无								
规划及规划环境影响评价符合性分析	无								
其他符合性分析	“三线一单”符合性分析 2020年11月10号云南省人民政府办公厅发布的《云南省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》（云政发〔2020〕29号），以下简称《意见》，根据对照分析，项目符合区域“三线一单”相关要求，项目与其符合性分析详见下表1-2。 表1-2 “三线一单”符合性分析表 <table><tr><td>《意见》要求</td><td>项目情况</td><td>符合性</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr></table>			《意见》要求	项目情况	符合性			
《意见》要求	项目情况	符合性							

1、生态保护红线		
执行省人民政府发布的《云南省生态保护红线》，将未划入生态保护红线的自然保护地、饮用水水源保护区、重要湿地、基本草原、生态公益林、天然林等生态功能重要、生态环境敏感区域划为一般生态空间。	本项目位于新平彝族傣族自治县戛洒镇，厂区中心地理坐标为北纬24° 3'50.051"，东经101° 35'25.919"。评价范围内不涉及自然保护区、风景名胜区、自然遗产地、森林公园、饮用水水源保护区等生态敏感区。根据新平彝族傣族自治县自然资源局出具的《关于新平鑫鸿图废石废料加工建材厂建设项目生态保护红线的查询结果》，本项目不在新平县生态保护红线范围内，满足生态保护红线要求，详见附件5。	符合
2、环境质量底线		
(1)水环境质量底线：到2035年，地表水体水质优良率全面提升，各监测断面水质达到水环境功能要求，消除劣V类水体，集中式饮用水水源水质稳定达标。	本项目无生产废水产生，生活污水经沉淀池沉淀处理后回用于厂区洒水降尘，不外排。	符合
(2)大气环境质量底线：到2035年，环境空气质量全面改善，州市级、县级城市环境空气质量稳定达到国家二级标准。	根据2019年1月1日~12月31日新平县环境监测站环境空气自动监测系统对新平县城环境空气质量监测结果可知，2019年新平县环境空气质量符合二级标准。	符合
土壤环境风险防控底线：到2035年，土壤环境质量稳中向好，农用地和建设用地土壤环境安全得到有效保障，土壤环境风险得到全面管控。	危险废物置于暂存间，定期交由有资质单位清处置，生活垃圾收集后并入东磨村生活垃圾收集点集中处置；项目用地为建设用地，项目建成后对区域土壤环境质量产生影响较小，土壤环境风险较低。	符合
3、资源利用上线		
水资源利用上线：到2020年底，全省年用水总量控制在214.6亿立方米以内。 土地资源利用上线：到2020年底，全省耕地保有量不低于584.53万公顷，基本农田保护面积不低于489.4万公顷，建设用地总规模控制在115.4万公顷以内。 能源利用上线：到2020年底，全省万元地区生产总值能耗较2015年下降14%，能源消费	本项目营运过程中所消耗的资源主要为水资源、电能等，项目用水由城镇自来水管网供应；电能由市政供电供应，不会突破当地的资源利用上线。项目不涉及资源的开采利用，项目用地、供电、供水可满足本项目的运行、生活需求。	符合

	总量控制在国家下达目标以内，非化石能源消费量占能源消费总量比重达到42%。		
	4、生态环境准入负面清单		
	环境准入负面清单是基于生态保护红线、环境质量底线和资源利用上线，以清单方式列出的禁止、限制等差别化环境准入条件和要求。要在规划环评清单式管理试点的基础上，从布局选址、资源利用效率、资源配置方式等方面入手，指定环境准入负面清单，充分发挥负面清单对产业发展和项目准入的指导和约束作用。	本次项目为废石破碎加工项目，不属于区域内限制或禁止开发建设的项目，不与区域土地利用规划、国土空间规划、主体功能区划、产业结构规划等相冲突，符合《云南省长江经济带发展负面清单指南实施细则（试行）》中相关要求，且项目污染物排放量较少，对周边环境影响较小，因此，项目不属于环境准入负面清单范围。	符合
	选址合理性 （1）本项目租用云南宝象物流集团有限公司新平分公司用地，属于工业用地，项目在场地上进行废石破碎加工及仓储，符合用地性质；经新平县自然资源局查询可知，项目不在生态保护红线范围内，符合三线一单相关要求； （2）项目选址范围及周边无自然保护区、风景名胜区、森林公园、饮用水水源保护区等环境敏感区，本项目区域内无国家地方保护的珍稀濒危动植物，500m 范围内无关心点，最近关心点为项目西面 630m 东磨村。 （3）本项目废水不外排，废气处理后达标排放，固废处置率100%，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准，项目 50m 范围内无声环境敏感点，不会对环境造成大的影响，项目建设不会降低和改变该区域的环境质量和环境功能。 综上分析，从环境影响的角度分析，本项目选址合理。 平面布置合理性分析 依据本工程生产特点根据工艺总体布置及流程，并结合场地的地势情况，场地呈不规则的多边形，北侧紧邻为公夏公路，项		

	目运输车辆进出入口布置于北侧临公夏公路一侧。本项目进场道路依托现有的公夏路，不需要另外建设进场道路，交通方便；场内主生产区和生活区分开布置，生活区位于厂区进出口，主要布置办公室、过磅房，配套 1 个旱厕和 1 个生活污水沉淀池，在紧靠厂房北面设置一个仓库和危废暂存间。 生产区位于厂区西南面，生产区内从北向南布置废石加工厂房、原料堆场、成品堆棚，雨水收集池布置于厂区最低处，位于厂区西南侧，根据地势高差自流进入雨水收集池，减少动力性能源的使用；破碎机、筛分机等高噪声设备均布置于厂房内，厂界噪声可以达标排放。 综上所述，项目平面布置从经济等方面考虑较合理。
--	---

二、建设项目工程分析

建设内容	一、工程内容			
	本项目工程内容一览表见表 2-1。			
	表 2-1 工程内容组成一览表			
	工程名称	工程内容及规模		备注
	主体工程	废石破碎加工厂房	1间，占地面积2010m ² ，高13m，封闭式钢架结构，只留进出口，厂房地面硬化，位于厂区西侧，内置破碎机、筛分机、给料机、输送皮带、洗砂机、脱水筛等生产设备。	新建
	储运工程	原料堆场	1个，占地面积800m ² ，位于项目南侧，用于堆放原料，为露天堆场，设置防尘网遮盖，原料装卸过程中采用雾化抑尘（设置1套雾化喷淋装置，共设置1个喷头）。	新建
		产品堆棚	设置4个产品堆棚，分区堆存，总占地面积800m ² ，位于项目东南侧，主要堆放成品（堆放时间短，按照客户需求生产）：1#成品堆棚，用于堆存粒径25-31.5mm成品，占地面积200m ² ，设置彩钢瓦顶棚；2#成品堆棚，用于堆存粒径16-25mm成品，占地面积200m ² ，设置彩钢瓦顶棚；3#成品堆棚，用于堆存粒径10-16mm成品，占地面积200m ² ，设置彩钢瓦顶棚；4#成品堆棚，用于堆存粒径5-10mm成品，占地面积200m ² ，设置彩钢瓦顶棚。4个产品堆棚均设置彩钢瓦顶棚，设置雾化喷淋装置洒水抑尘（共4套，每套设置1个喷头，每个堆棚设置1套）。	新建
		机制砂堆场	1个，占地面积100m ² ，用于堆存0-5mm机制砂，位于封闭废石破碎加工厂房内。滤出的水收集到三级沉淀池内回用于洗砂。	新建
		输送皮带	输送皮带共14条，其中原料输送皮带8条，布置于厂房内，用于输送原料废石；成品输送皮带6条，用于向产品堆场输送产品，其中2条布置于厂房内用于输送机制砂，其余4条向露天产品堆场输送产品。8条原料输送皮带采用雾化喷淋装置洒水抑尘，每条设置1个喷头，共8个。露天的4条产品输送皮带采用封闭廊道。	新建
		厂内道路	厂内运输道路硬化，面积800m ² 。	新建
	辅助工程	洗车平台	在厂区进出口设置一个车辆清洗平台，占地面积10m ² ，地面硬化，周围设置洗车废水收集沟，在末端设置一个6m ³ 的洗车废水沉淀池，用于收集运输车辆进出厂清洗废水。	新建
		三级沉淀池	1个，总容积为330m ³ ，布置于生产厂房内，用于收集处理循环洗砂废水。	新建
		初期雨水收集池	1个，容积为110m ³ ，位于厂区西南侧，地势最低处，用于收集初期雨水。	新建
		生活污水沉淀池	1个，容积为3m ³ ，位于办公室旁，用水收集员工盥洗废水。	新建
		办公区	位于项目区进出口旁，占地面积15m ² ，1层，为活	新建

			动板房，包括办公室和过磅房。	
		危废暂存间	1 个，占地面积 10m ² ，位于生产厂房北侧，用于存放机修产生的废机油、废油桶等危险废物。	新建
		仓库	1 个，占地面积 40m ² ，位于生产厂房北侧，用于存放工具。	新建
		旱厕	1 个，位于生活区旁，为砖混结构。	新建
	公用工程	供水	城镇自来水管网供给。	新建
		供电	由市政电网供给	新建
		排水	项目排水采用雨污分流的排水方式，雨天地表径流通过排水沟汇集后进入 110m ³ 初期雨水收集池，初期雨水经沉淀处理后回用于洗砂；洗车废水经沉淀池处理后循环使用；洗砂废水、脱水废水及压滤水经三级沉淀池（330m ³ ）处理后循环使用，不外排；本项目不设置食堂、宿舍，厕所使用旱厕，生活污水主要为员工盥洗废水，生活污水进入生活污水沉淀池（3m ³ ），沉淀处理后回用于厂区洒水降尘。	新建
	环保工程	废气处理工程	环评要求生产厂房全封闭，原料破碎和筛分设备设置在厂房内，且破碎筛分设备上方设置集气罩（共6个），其中颚式破碎机（PEV750×1060）、圆锥破碎机（PYY300）和圆锥破碎机（PYY200）共用一套布袋除尘器，废气经布袋除尘器处理后尾气由一根15m高的排气筒排放（DA001）；振动筛（2YK3075）、整形破碎机（XHL9532）和振动筛（3YK2570）共用一套布袋除尘器，废气经布袋除尘器处理后尾气由一根15m高的排气筒排放（DA002）；在给料口设置雾化喷淋装置（设置1个喷头）；破碎、筛分、洗砂、物料转运输送等工序设置在全封闭厂房内，厂房地面进行硬化；在厂区进出口设置一个车辆清洗平台，对运输车辆进出门口时进行清洗；厂内道路硬化，定期洒水降尘。	新建
			原料及产品装卸采用雾化喷淋设施；原料堆场设置防尘网有效遮盖；产品堆棚加盖彩钢瓦顶棚，并设置雾化喷淋装置洒水抑尘（4个堆棚共设置4套，每套设置1个喷头）；8条原料输送皮带采用雾化喷淋装置洒水抑尘，共设置8个喷头；4条露天产品输送皮带采用封闭廊道；	
		废水处理工程	本次评价要求建设1个容积为110m ³ 的初期雨水收集池，对厂区初期雨水进行收集，沉淀后回用于洗砂；新建一个330m ³ 的三级沉淀池处理洗砂废水，处理后的洗砂废水循环使用不外排；新建一个容积为3m ³ 的污水收集池收集员工盥洗废水，沉淀后回用于厂区洒水降尘。洗车废水经洗车废水沉淀池收集处理后循环使用，不外排。	新建
		噪声治理工程	采用厂房隔声、减震等措施。	新建
		固废处置工程	设置生活垃圾收集桶，收集后并入东磨村活垃圾收集点集中处置；旱厕定期由周围农户清掏，用作周边农田施肥；生活污水收集池污泥定期清掏后与生活垃圾一起并入东磨村活垃圾收集点集中处置；除尘灰直接混入细料产品外售；初期雨水收集池泥沙、洗车废水沉淀池泥沙、三级沉淀池泥沙定期清掏脱水后混入细料产品外	新建

		售；废机油和废油桶收集后暂存于危废暂存间（10m ² ），定期委托有资质单位清运处置。																																																																																																																														
二、主要产品及产能 本项目主要产品为建筑用石，设计产能为 10 万 t/a。项目产品方案详见下表所示。 表2-2 项目产品方案表 <table><tr><th>序号</th><th>产品名称</th><th>规格</th><th>产量</th><th>备注</th></tr><tr><td>1</td><td>1#产品</td><td>25-31.5mm</td><td>1 万 t/a</td><td>/</td></tr><tr><td>2</td><td>2#产品</td><td>16-25mm</td><td>2 万 t/a</td><td>/</td></tr><tr><td>3</td><td>3#产品</td><td>10-16mm</td><td>2 万 t/a</td><td>/</td></tr><tr><td>4</td><td>4#产品</td><td>5-10mm</td><td>1 万 t/a</td><td>/</td></tr><tr><td>5</td><td>机制砂</td><td>0-5mm</td><td>4 万 t/a</td><td>/</td></tr></table> 三、主要生产单元、主要生产工艺、生产设施及设施参数 本项目主要生产设备及设备参数如下表所示。 表 2-3 主要生产单元、主要生产工艺、生产设施及设施参数 <table><tr><th>主要生产单元</th><th>主要工艺</th><th>生产设施</th><th>规格型号</th><th>数量</th><th>设施参数</th></tr><tr><td rowspan="19">废石加工</td><td>给料</td><td>给料机</td><td>ZSW1345</td><td>1 台</td><td>45KW</td></tr><tr><td>给料</td><td>调节料仓</td><td>ZZG0915</td><td>1 台</td><td>2.2KW</td></tr><tr><td rowspan="4">破碎</td><td>颚式破碎机</td><td>PEV750×1060</td><td>1 台</td><td>72-130m³/h</td></tr><tr><td>圆锥破碎机</td><td>PYY300</td><td>1 台</td><td>200t/h</td></tr><tr><td>圆锥破碎机</td><td>PYY200</td><td>1 台</td><td>200t/h</td></tr><tr><td>整形破碎机</td><td>XHL9532</td><td>1 台</td><td>200KW×2</td></tr><tr><td rowspan="2">筛分</td><td>振动筛</td><td>2YK3075</td><td>1 台</td><td>30KW×2</td></tr><tr><td>振动筛</td><td>3YK2570</td><td>1 台</td><td>37KW</td></tr><tr><td rowspan="2">洗砂</td><td>斗轮洗砂机</td><td>XS-1520</td><td>1 台</td><td>/</td></tr><tr><td>脱水筛</td><td>TS-1635</td><td>1 台</td><td>/</td></tr><tr><td>脱水</td><td>压滤机</td><td>/</td><td>1 台</td><td>/</td></tr><tr><td rowspan="8">原料输送</td><td>输送带</td><td>B-1000</td><td>1 台</td><td>L=56m</td></tr><tr><td>输送带</td><td>B-800</td><td>1 台</td><td>L=29m</td></tr><tr><td>输送带</td><td>B-800</td><td>1 台</td><td>L=30m</td></tr><tr><td>输送带</td><td>B-1200</td><td>1 台</td><td>L=32m</td></tr><tr><td>输送带</td><td>B-1200</td><td>1 台</td><td>L=12.5m</td></tr><tr><td>输送带</td><td>B-1800</td><td>1 台</td><td>L=9.5m</td></tr><tr><td>输送带</td><td>B-1000</td><td>1 台</td><td>L=30.5m</td></tr><tr><td>输送带</td><td>B-1000</td><td>1 台</td><td>L=24m</td></tr><tr><td>露天产品</td><td>输送带</td><td>B-1000</td><td>1 台</td><td>L=25m</td></tr></table>				序号	产品名称	规格	产量	备注	1	1#产品	25-31.5mm	1 万 t/a	/	2	2#产品	16-25mm	2 万 t/a	/	3	3#产品	10-16mm	2 万 t/a	/	4	4#产品	5-10mm	1 万 t/a	/	5	机制砂	0-5mm	4 万 t/a	/	主要生产单元	主要工艺	生产设施	规格型号	数量	设施参数	废石加工	给料	给料机	ZSW1345	1 台	45KW	给料	调节料仓	ZZG0915	1 台	2.2KW	破碎	颚式破碎机	PEV750×1060	1 台	72-130m ³ /h	圆锥破碎机	PYY300	1 台	200t/h	圆锥破碎机	PYY200	1 台	200t/h	整形破碎机	XHL9532	1 台	200KW×2	筛分	振动筛	2YK3075	1 台	30KW×2	振动筛	3YK2570	1 台	37KW	洗砂	斗轮洗砂机	XS-1520	1 台	/	脱水筛	TS-1635	1 台	/	脱水	压滤机	/	1 台	/	原料输送	输送带	B-1000	1 台	L=56m	输送带	B-800	1 台	L=29m	输送带	B-800	1 台	L=30m	输送带	B-1200	1 台	L=32m	输送带	B-1200	1 台	L=12.5m	输送带	B-1800	1 台	L=9.5m	输送带	B-1000	1 台	L=30.5m	输送带	B-1000	1 台	L=24m	露天产品	输送带	B-1000	1 台	L=25m
序号	产品名称	规格	产量	备注																																																																																																																												
1	1#产品	25-31.5mm	1 万 t/a	/																																																																																																																												
2	2#产品	16-25mm	2 万 t/a	/																																																																																																																												
3	3#产品	10-16mm	2 万 t/a	/																																																																																																																												
4	4#产品	5-10mm	1 万 t/a	/																																																																																																																												
5	机制砂	0-5mm	4 万 t/a	/																																																																																																																												
主要生产单元	主要工艺	生产设施	规格型号	数量	设施参数																																																																																																																											
废石加工	给料	给料机	ZSW1345	1 台	45KW																																																																																																																											
	给料	调节料仓	ZZG0915	1 台	2.2KW																																																																																																																											
	破碎	颚式破碎机	PEV750×1060	1 台	72-130m ³ /h																																																																																																																											
		圆锥破碎机	PYY300	1 台	200t/h																																																																																																																											
		圆锥破碎机	PYY200	1 台	200t/h																																																																																																																											
		整形破碎机	XHL9532	1 台	200KW×2																																																																																																																											
	筛分	振动筛	2YK3075	1 台	30KW×2																																																																																																																											
		振动筛	3YK2570	1 台	37KW																																																																																																																											
	洗砂	斗轮洗砂机	XS-1520	1 台	/																																																																																																																											
		脱水筛	TS-1635	1 台	/																																																																																																																											
	脱水	压滤机	/	1 台	/																																																																																																																											
	原料输送	输送带	B-1000	1 台	L=56m																																																																																																																											
		输送带	B-800	1 台	L=29m																																																																																																																											
		输送带	B-800	1 台	L=30m																																																																																																																											
		输送带	B-1200	1 台	L=32m																																																																																																																											
		输送带	B-1200	1 台	L=12.5m																																																																																																																											
		输送带	B-1800	1 台	L=9.5m																																																																																																																											
		输送带	B-1000	1 台	L=30.5m																																																																																																																											
		输送带	B-1000	1 台	L=24m																																																																																																																											
露天产品	输送带	B-1000	1 台	L=25m																																																																																																																												

	输送	输送带	B-1000	1 台	L=50m
		输送带	B-1000	1 台	L=75m
		输送带	B-1000	1 台	L=100m
	机制砂输送	输送带	B-800	1 台	L=10m
		输送带	B-800	1 台	L=25m

四、主要原辅材料及能源

项目所用原料为大红山铁矿废石，根据《昆明钢铁集团有限责任公司大红山铁矿露天 380 万 t/a 采矿工程环境保护竣工验收报告》中固体废物浸出毒性监测结果可知，大红山铁矿废石不属于危险废物，为第 I 类一般工业固废。监测结果见下表。

表 2-4 固体废物浸出毒性监测结果一览表 单位：mg/L

监测点位	样品	监测结果							
		砷	铅	镉	铜	锌	氟化物	汞	pH
采矿生产的废石	1	<0.00009	<0.01	<0.001	<0.01	<0.006	1.00	0.001030	7.96
	2	<0.00009	<0.01	<0.001	<0.01	<0.006	0.99	0.001200	7.94
	3	<0.00009	<0.01	<0.001	<0.01	<0.006	0.95	0.000034	7.90
	4	<0.00009	<0.01	<0.001	<0.01	<0.006	1.06	0.000422	7.98
	5	<0.00009	<0.01	<0.001	<0.01	<0.006	1.10	0.000276	8.03
平均值		<0.00009	<0.01	<0.001	<0.01	<0.006	1.02	0.000592	/
最大值		<0.00009	<0.01	<0.001	<0.01	<0.006	1.10	0.001200	7.90-8.03
GB5085.3-2007《危险废物鉴别标准浸出毒性鉴别》的限值		5	5	1	100	100	100	0.1	/
评价		达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	/
《污水综合排放标准》（GB8978-2002）第二类污染物最高允许排放浓度一级标准		/	/	/	0.5	2.0	10	/	6-9
评价		/	/	/	达标	达标	达标	/	达标
监测点位	样品	监测结果							
		铍	钡	银	总铬	六价	氰化	硒	镍

						铬	物		
采矿生产的废石	1	<0.0003	0.010	<0.004	<0.01	<0.004	<0.004	<0.0004	<0.0002
	2	<0.0003	0.010	<0.004	<0.01	<0.004	<0.004	<0.0004	<0.0002
	3	<0.0003	0.009	<0.004	<0.01	<0.004	<0.004	<0.0004	<0.0002
	4	<0.0003	0.007	<0.004	<0.01	<0.004	<0.004	<0.0004	<0.0002
	5	<0.0003	0.007	<0.004	<0.01	<0.004	<0.004	<0.0004	<0.0002
平均值		<0.0003	0.008	<0.004	<0.01	<0.004	<0.004	<0.0004	<0.0002
最大值		<0.0003	0.010	<0.004	<0.01	<0.004	<0.004	<0.0004	<0.0002
GB5085.3-2007《危险废物鉴别标准浸出毒性鉴别》的限值		0.02	100	5	15	5	5	5	1
评价		达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标
《污水综合排放标准》（GB8978-2002）第二类污染物最高允许排放浓度一级标准		/	/	/	/	/	/	0.5	0.1
评价		/	/	/	/	/	/	达标	达标

根据固体废物浸出毒性监测结果，以及 GB5085.3-2007《危险废物鉴别标准 浸出毒性鉴别》和《污水综合排放标准》（GB8978-2002），大红山铁矿废石不属于危险废物，为第Ⅰ类一般工业固废。

项目原辅料及能源情况见下表所示。

表 2-5 原辅材料消耗情况表

序号	名称	耗量	运输方式	备注
1	废石料	100000t/a	装载机运输、投料	原料，来源于大红山铁矿废石
2	水	20027.5m³/a	/	城镇自来水管网
3	电	15000kw·h	/	城镇电网

五、水平衡

项目水平衡如下图所示：

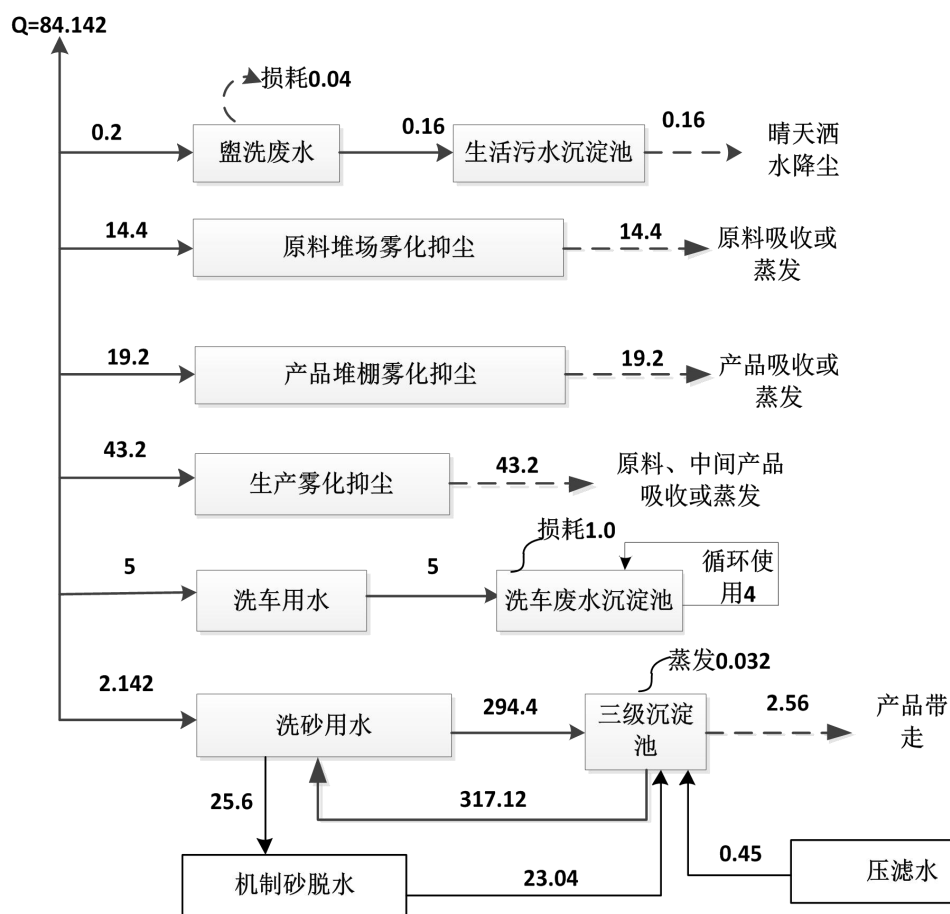


图 2-1 项目（晴天）水量平衡图 单位 m^3/d

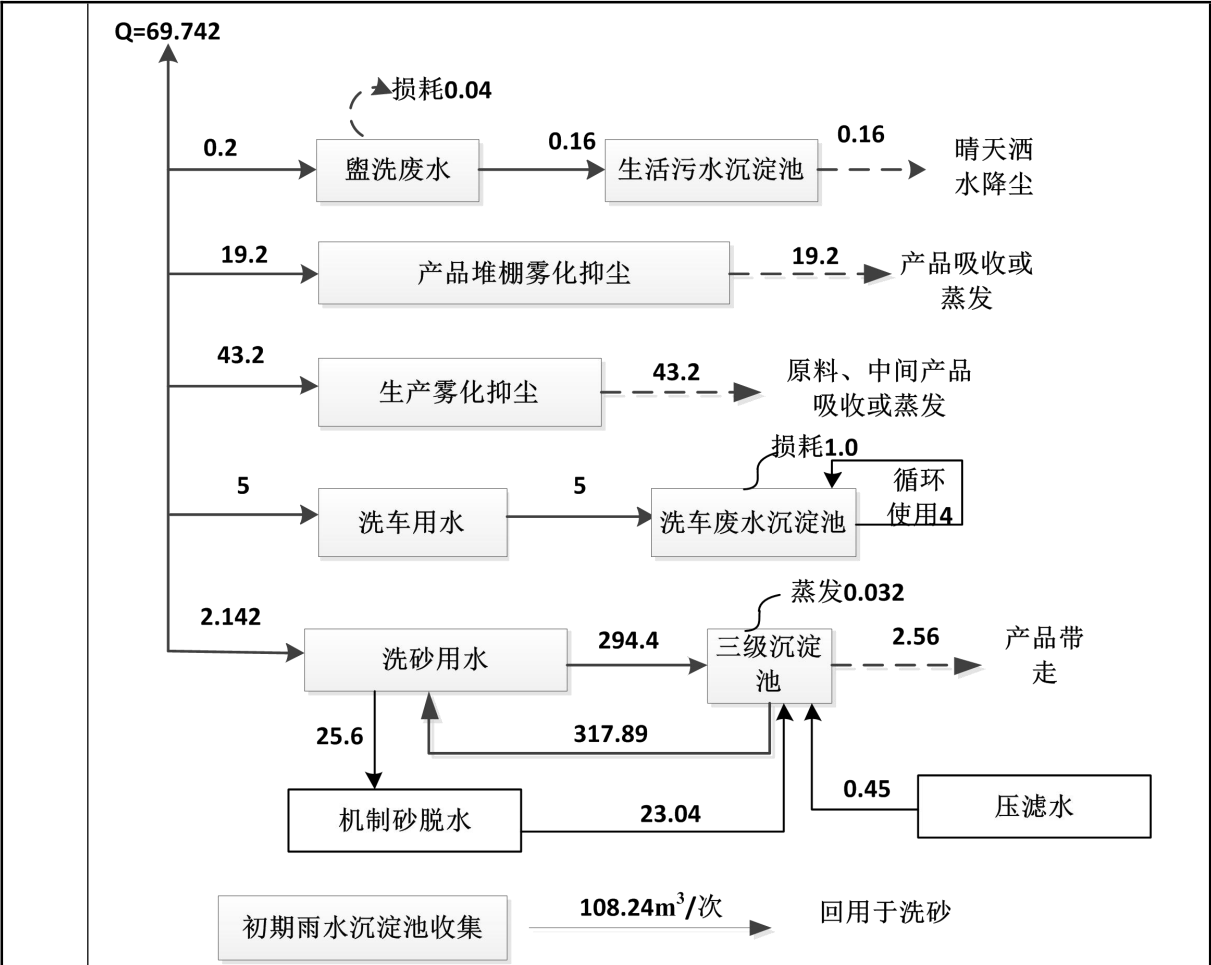


图 2-2 项目（雨天）水量平衡图 单位 m³/d

六、物料平衡

项目物料平衡表如下所示：

表 2-6 项目物料平衡表

序号	输入		输出	
	名称	用量 (t/a)	名称	产生量 (t/a)
1	废石料	100000	1#产品	99520.45
			2#产品	
			3#产品	
			4#产品	
			机制砂	441.49
			除尘灰	
			有组织粉尘	
			无组织粉尘	
			三级沉淀池泥沙	

七、劳动定员及工作制度

	本项目劳动定员为 10 人，其中管理人员 1 人，技术人员 9 人。本项目年生产 250 天，每天 1 班，每班 8 小时，均不在厂区内食宿。 八、平面布置 本项目场地呈不规则的多边形，北侧紧邻为公夏公路，项目运输车辆进出口布置于北侧临公夏公路一侧。本项目进场道路依托现有的公夏路，不需要另外建设进场道路；场内生产区和生活区分开布置，生活区位于厂区进出口，主要布置办公室和过磅房，配套 1 个旱厕和 1 个生活污水沉淀池，在厂区进出口设置一个洗车平台，洗车平台地面硬化，周围设置洗车废水收集沟，末端设置一个 6m³ 的洗车废水沉淀池；在紧靠厂房北面设置一个仓库和 1 间危废暂存间。 生产区位于厂区南面，生产区内从北向南布置废石加工厂房（面积约 2010m²）、原料堆场（面积约 800m²）、成品堆棚（面积约 800m²），雨水收集池布置于厂区最低处，位于厂区西南侧。 项目总平面布置图详见附图 2。
工艺流程和产排污环节	一、施工期工艺流程及产污节点 施工期主要为生产厂房、办公室的搭建；旱厕的建设等。鄂破机、圆锥破碎机、制砂机、洗砂机、振动筛等设备的安装；涉及到少量土石方开挖，建设期间主要的污染物为粉尘、废水、噪声和固废。 其项目施工期的工艺流程及产污情况见图 2-3。 <pre>graph LR; A[土地平整阶段] --> B[生产厂房建设阶段]; B --> C[设备安装阶段]; A --> A1[粉尘、噪声]; B --> B1[粉尘、噪声、固废、废水]; C --> C1[粉尘、噪声];</pre> 图 2-3 施工期工艺流程及产污节点示意图 工艺流程简述 （1）土地平整阶段 该工段产生的噪声主要为机械噪声和运输车辆噪声；大气污染物主要为无组织排放的扬尘及汽车尾气。

(2) 生产厂房建设阶段

该工段噪声主要为车辆噪声；废气主要为无组织扬尘及机械废气；废水主要为设备、车辆清洗及施工废水；固废主要为建筑弃渣及其它废料。

(3) 设备安装阶段

生产厂房进行设备安装。该工段噪声主要为安装及车辆噪声；废气主要为无组织扬尘及机械废气。

二、运营期生产工艺流程及产污环节

本项目以废石为原料，不添加其他辅料，经破碎、筛分、洗砂后，生产为可供建筑直接使用的不同粒径的砂石料产品。项目运营期工艺流程简图及产污环节图如下：

	粉尘。 二破（圆锥破碎机 PYY300）：一破后的石料经皮带输送机输送至圆锥破碎机（PYY300）进行二破，该过程会产生噪声和有组织粉尘。 一级筛分：两级破碎后的石料经皮带输送机输送至振动筛进行筛分，粒径$>31.5\text{mm}$的筛上物经过皮带输送机输送至圆锥破碎机（PYY200）进行三级破碎（约10%）；粒径$\leq 31.5\text{mm}$的筛下物经过皮带输送机运送至冲击破中进行整形破碎。筛分过程会产生噪声和有组织粉尘。 三破（圆锥破碎机 PYY200）：粒径$>31.5\text{mm}$的筛上物经过皮带输送机输送至圆锥破碎机（PYY200）进行三级破碎（约10%），破碎后由皮带输送机输送至一级筛分机进行筛分，粒径$>31.5\text{mm}$的筛上物经过皮带输送机再输送至三级破碎机中；粒径$\leq 31.5\text{mm}$的筛下物经过皮带输送机运送至冲击破中进行整形破碎，该过程会产生噪声和有组织粉尘。 整形：经过二级破碎后，粒径$\leq 31.5\text{mm}$的筛下物经过皮带输送机输送至整形破碎机进行整形破碎，经过整形破碎后的石料经过皮带输送机输送至振动筛进行二级筛分，该过程会产生噪声和有组织粉尘。 二级筛分：经过整形破碎后的石料由皮带输送机输送至振动筛进行二级筛分，筛分出的不同规格的产品由皮带输送机输送至产品堆棚。该过程会产生噪声和有组织粉尘。 洗砂：经过二级筛分后，粒径为$0-5\text{mm}$的机制砂由皮带输送机：B-800 L=10m 输送至斗轮洗砂中进行洗砂，该过程粒物料含水率高，不会产生粉尘，该过程会产生废水、泥沙和噪声。 脱水：机制砂经洗砂后由斜槽直接进入脱水筛进行脱水，该过程会产生废水和噪声。脱水后的机制砂由输送皮带输送至机制砂堆场，机制砂堆场设置在全封闭的厂房内。 输送：原料在各生产设备之间采用皮带输送机进行输送和装运，该过程会产生噪声和无组织粉尘。输送机共14条，其中原料输送机8条，布置于厂房内，用于输送原料废石；成品输送机6条，用于向产品堆棚输送产品，其中2条布置于厂房内用于输送机制砂，其余4条向产品堆棚输送产品。8条原料输送皮
--	--

	带上设置雾化喷淋装置（共设置 8 个喷）头。4 条露天产品输送皮带采用封闭廊道。 产品堆棚：经破碎加工制成的产品均由皮带输送机送至成品堆棚（仅加盖彩钢瓦顶棚），进行存放。此工段会产生无组织粉尘。
与项目有关的原有环境污染问题	本项目建设用地租用玉溪大红山矿业有限公司“戛洒工业配套园区建设项目”C 区仓储物流用地（见附图 5）。玉溪大红山矿业有限公司“戛洒工业配套园区建设项目”建设内容包括 A 区公路港服务区、B 区综合服务区、C 区仓储物流区。玉溪大红山矿业有限公司于 2014 年 5 月委托河南蓝森环保科技有限公司编制《戛洒工业配套园区建设项目环境影响报告表》，并于 2014 年 6 月 4 日取得了新平县彝族傣族自治县环境保护局《关于戛洒工业配套园区建设项目环境影响报告表的批复》（新环审〔2014〕40 号）。项目于 2014 年 6 月开工建设，于 2015 年 6 月 15 日建设完成 A 区。项目在建设过程中，A 区实际建设内容与《报告表》中内容发生部分变化，根据变化情况，玉溪大红山矿业有限公司于 2018 年 6 月委托煤炭科学技术研究院有限公司编制了《关于玉溪大红山矿业有限公司戛洒工业配套园区建设项目环境影响报告表变更说明》，并于 2018 年 10 月 18 日取得了原新平县环保局出具的《新平县环境保护局关于玉溪大红山矿业有限公司戛洒工业配套园区建设项目环境影响报告表变更说明的复函》（新环函〔2018〕26 号）。A 区建设完成后玉溪大红山矿业有限公司委托煤炭科学技术研究院有限公司西南分公编制了《戛洒工业配套园区建设项目竣工环境保护验收监测报告表》，于 2018 年 10 月 15 日完成了验收。玉溪大红山矿业有限公司“戛洒工业配套园区建设项目”建设内容规划的 B 区综合服务区、C 区仓储物流区至今尚未完成建设，C 区仓储物流区东侧为云南群之英实业开发有限公司新平分公司，西侧租赁给新平鑫鸿图石材加工有限公司进行废石加工，新平鑫鸿图石材加工有限公司租赁 C 区仓储物流区西侧（9600m²，见附图 5）用地时为空地，不存在原有环境污染问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境
质量现状

一、环境空气质量现状

本项目位于新平县戛洒镇，区域环境空气为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二类区。

根据调查，新平县设置了环境空气质量自动监测站，对新平县环境空气质量实行实时监测，新平县环境空气质量自动监测系统位于新平县一小，位于本项目东侧 40.5km，2019 年 1 月 1 日~12 月 31 日新平县环境监测站环境空气质量自动监测系统对新平县城城区环境空气进行了监测，监测结果统计如下：

表 3-1 2019 新平县环境空气质量统计表

污染物	年评价指标	现状浓度 (ug/m³)	标准值 (ug/m³)	占标率/%	评价结果
SO ₂	年平均质量浓度	5	60	8.33	达标
	24h 平均第 98 百分位数	8	150	5.33	达标
NO ₂	年平均质量浓度	10	40	25	达标
	24h 平均第 98 百分位数	19	80	23.75	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度	38	70	54.28	达标
	24h 平均第 95 百分位数	87	150	58	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	23	35	65.71	达标
	24h 平均第 95 百分位数	54	75	72	达标
CO	24h 平均第 95 百分位数	851	4000	21.28	达标
O ₃	8h 平均第 90 百分位数	145	160	90.63	达标

根据上表所示：2019 年新平县环境空气 PM₁₀、PM_{2.5}、SO₂、NO₂、CO、O₃ 均能满足要求，因此项目区域可判定为达标区。

项目特征污染物 TSP 引用本公司编制的《新平金凯工贸有限公司年产 10 万吨铁精矿技改项目》中 7 日环境空气质量监测结果来说明项目区域环境空气质量现状。新平金凯工贸有限公司年产 10 万吨铁精矿技改项目位于本项目东北侧约 1.2km 处，环空气质量监测时间为 2019 年 8 月 25 日至 2019 年 9 月 1 日，共设置了 2 个监测点，1#点位于本项目区东南侧约 1.2km 处，2#点位于本项目东北侧约 2.3km 处。本项目引用的环境空气质量监测数据在 3 年内，且

监测点位与本项目在 5km 范围内，满足《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中大气环境质量现状特征污染物监测数据要求。

监测结果见下表。

表3-2 区域环境空气质量监测结果表

检测 点位	采样日期	时间	TSP 现状 监测浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	24 小时平 均标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准指 数	评价结 果
本项目 区东南 侧 1.2km	2019.08.25-08.26	08:00-次日 08:00	141	300	0.47	达标
	2019.08.26-08.27	08:10-次日 08:10	157	300	0.52	达标
	2019.08.27-08.28	08:20-次日 08:20	145	300	0.48	达标
	2019.08.28-08.29	08:30-次日 08:30	153	300	0.51	达标
	2019.08.29-08.30	08:40-次日 08:40	147	300	0.49	达标
	2019.08.30-08.31	08:50-次日 08:50	152	300	0.51	达标
	2019.08.31-09.01	09:00-次日 09:00	158	300	0.53	达标
本项目 区东北 侧 2.3km 处（四 坡斗）	2019.08.25-08.26	08:00-次日 08:00	112	300	0.37	达标
	2019.08.26-08.27	08:10-次日 08:10	107	300	0.36	达标
	2019.08.27-08.28	08:20-次日 08:20	110	300	0.37	达标
	2019.08.28-08.29	08:30-次日 08:30	118	300	0.39	达标
	2019.08.29-08.30	08:40-次日 08:40	122	300	0.41	达标
	2019.08.30-08.31	08:50-次日 08:50	126	300	0.42	达标
	2019.08.31-09.01	09:00-次日 09:00	128	300	0.43	达标
备 注	1.采样方法依据：HJ 194-2017 环境空气质量手工监测技术规范。					

从上表可以看出，所监测的 TSP 能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中表 2 的二级标准。

二、地表水环境质量现状

本项目周围的地表水环境为项目南面约 20m 的困龙河，困龙河从东北向西南流向汇入戛洒江，戛洒江位于项目西面约 1046m，新平境内，戛洒镇片区

元江段命名为戛洒江，根据《云南省水功能区划》（第二版），元江水质类别为Ⅲ类。

距离本项目最近的戛洒江例行监测断面为三江口断面，位于本项目上游，本次现状评价引用新平县环境监测站 2020 年 2 月份对戛洒江水质监测结果，三江口断面监测结果如下表所示。

表 3-3 三江口断面例行监测结果

断面名称 采样编号		三江口	Ⅲ类水 标准	标准指数	评价 结果
监测项目					
水温	℃	20.0	—	—	—
流量	m³/S	-1	—	—	—
pH	无量纲	7.29	6-9	0.145	达标
电导率	mS/m	33.6	—	—	—
溶解氧	mg/L	7.09	≥5	0.71	达标
高锰酸盐指数	mg/L	2.8	≤6	0.47	达标
五日生化需氧量	mg/L	3	≤4	0.75	达标
氨氮	mg/L	0.07	≤1.0	0.07	达标
石油类	mg/L	0.01L	≤0.05	—	达标
挥发酚	mg/L	0.0003L	≤0.005	—	达标
汞	mg/L	0.00004L	≤0.0001	—	达标
铅	mg/L	0.001L	≤0.05	—	达标
化学需氧量	mg/L	21	≤20	1.05	超标
总氮	mg/L	0.93	≤1.0	0.93	达标
总磷	mg/L	0.01	≤0.2	0.05	达标
铜	mg/L	0.001L	≤1.0	—	达标
锌	mg/L	0.05L	≤1.0	—	达标
氟化物	mg/L	0.145	≤1.0	0.145	达标
硒	mg/L	0.0004L	≤0.01	—	达标
砷	mg/L	0.0003L	≤0.05	—	达标
镉	mg/L	0.0001L	≤0.005	—	达标
六价铬	mg/L	0.004L	≤0.05	—	达标
氰化物	mg/L	0.004L	≤0.2	—	达标
阴离子表面活性剂	mg/L	0.05L	≤0.2	—	达标
硫化物	mg/L	0.005L	≤0.2	—	达标

粪大肠菌群	个/L	50	≤10000	0.005	达标
硫酸盐	mg/L	-1	—	—	—
氯化物	mg/L	-1	—	—	—
硝酸盐	mg/L	-1	—	—	—
铁	mg/L	-1	—	—	—
锰	mg/L	-1	—	—	—
溶解氧饱和度	%	-1	—	—	—
全盐量	mg/L	-1	—	—	—
气压	kPa	95.0	—	—	—
气温	℃	22.4	—	—	—
水样状态		浑	微浑	/	—
备注（是否断流）		否	否	/	—

从上表监测结果可知，戛洒江所监测各项指标除化学需氧量超标外，其它均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求。

三、声环境现状

本项目位于新平县戛洒镇，为《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类区。

为了解项目区声环境质量现状，建设单位委托云南环绿环境检测技术有限公司于2021年4月25日-26日对项目厂界噪声进行了监测。监测结果详见表3-4。

表 3-4 噪声现状监测结果及评价结果

检测日期	检测点位	时间	噪声值 Leq	主要声源	GB3096-2008 中2类标准 dB (A)	达标情况
2021/4/25	场界东	昼间 (10:05-10:15)	46	环境噪声	60	达标
		夜间 (22:16-22:26)	41	环境噪声	50	达标
	场界南	昼间 (10:21-10:31)	45	环境噪声	60	达标
		夜间 (22:32-22:42)	40	环境噪声	50	达标
	场界西	昼间 (10:36-10:46)	47	环境噪声	60	达标
		夜间 (22:47-22:57)	42	环境噪声	50	达标

2021/4/26	场界北	昼间 (10:52-11:12)	56	交通噪声	60	达标
		夜间 (23:04-23:24)	47	交通噪声	50	达标
	场界东	昼间 (14:03-14:13)	47	环境噪声	60	达标
		夜间 (22:02-22:12)	40	环境噪声	50	达标
	场界南	昼间 (14:21-14:31)	46	环境噪声	60	达标
		夜间 (22:18-22:28)	41	环境噪声	50	达标
	场界西	昼间 (14:37-14:47)	46	环境噪声	60	达标
		夜间 (22:34-22:44)	41	环境噪声	50	达标
	场界北	昼间 (14:53-15:13)	55	交通噪声	60	达标
		夜间 (22:49-23:09)	48	交通噪声	50	达标

由上表知，项目区厂界东、南、西、北四个监测点昼间、夜间噪声值均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准要求。

四、生态环境现状

本项目位于新平县戛洒镇，区域受人类活动影响大，周围主要为工业企业和道路，区域已无天然植被和原始生态系统，多人工植被，如道路旁的行道树，区域已形成城市生态系统。项目厂址及周围无国家级和省级珍稀濒危保护动植物，区域受人为活动影响较大，生物物种较少，生物多样性差。

五、地下水环境质量现状

项目区及周围无地下水出露点，区域供水来源于集镇自来水管网，不饮用地下水，周围无工业企业向地下水排放废水，项目所在区域地下水水质能够达到《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）III类水质标准。

环境保护目标	一、大气环境 项目厂界外 500m 范围内不存在自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群交际中的区域等环境保护目标。 二、声环境 项目厂界外 50m 范围内不存在声环境保护目标。 三、地下水环境 项目厂界外 500m 范围内不存在地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。										
污染物排放控制标准	一、大气污染物 1、施工期 施工扬尘执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放限值，厂界外浓度最高点$\leq 1.0\text{mg/m}^3$。 2、运营期 本项目颚式破碎机、圆锥破碎机（PYY300）和圆锥破碎机（PYY200）上设置集气罩（共 3 个），废气经 1 套布袋除尘器处理后由 1 根 15 米高的排气筒（DA001）排放；一次筛分、整形破碎机和二次筛分机上设置集气罩（共 3 个），废气经 1 套布袋除尘器处理后由 1 根 15 米高的排气筒（DA002）排放。项目有组织废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准限值。厂界无组织粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放浓度限值。 表3-5 大气污染物综合排放标准 单位：mg/m³ <table><tr><td>项目</td><td>最高允许排放浓度（mg/m³）</td><td>排气筒高度（m）</td><td>最高允许排放速率（g/h）</td><td>厂界无组织排放监控浓度限制（mg/m³）</td></tr><tr><td>颗粒物</td><td>120</td><td>15</td><td>3.5</td><td>1.0</td></tr></table> 二、水污染物 1、施工期 施工期废水主要为员工盥洗废水，主要污染物为 SS，经沉淀池沉淀后用	项目	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	排气筒高度（m）	最高允许排放速率（g/h）	厂界无组织排放监控浓度限制（mg/m ³ ）	颗粒物	120	15	3.5	1.0
项目	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	排气筒高度（m）	最高允许排放速率（g/h）	厂界无组织排放监控浓度限制（mg/m ³ ）							
颗粒物	120	15	3.5	1.0							

	于洒水降尘，不外排，不设置排放标准。 2、运营期 项目运营期间，无生产废水产生，降尘洒水经自然蒸发或进入原料中，无废水产生；洗砂废水、脱水废水及压滤水经三级沉淀池处理后循环使用，不外排；洗车废水沉淀后循环使用，不外排；厂区不设置食堂、宿舍，厕所使用旱厕，员工生活污水主要为员工盥洗废水，经生活污水沉淀池沉淀处理后回用于厂区洒水降尘，不外排。生产过程中废水不外排，因此不设废水排放标准。 三、噪声 1、施工期 项目施工期噪声排放执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）标准限值详见表 3-6。 表 3-6 建筑施工场界环境噪声排放标准 单位：dB(A) <table><tr><th>昼间 dB（A）</th><th>夜间 dB（A）</th></tr><tr><td>70</td><td>55</td></tr></table> 2、运营期 运营期间，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准限值，标准限值详见表 3-7。 表 3-7 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A) <table><tr><th>类别</th><th>昼间</th><th>夜间</th></tr><tr><td>2 类</td><td>60</td><td>50</td></tr></table> 四、固体废物 项目产生的生产固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 年修改单中有关规定执行。	昼间 dB（A）	夜间 dB（A）	70	55	类别	昼间	夜间	2 类	60	50
昼间 dB（A）	夜间 dB（A）										
70	55										
类别	昼间	夜间									
2 类	60	50									
总量控制指标	本项目无地方生态环境主管部门核定的总量控制指标，无开展专项评价的环境要素，因此不设置总量控制指标。										

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	一、扬尘 项目施工过程中的大气污染主要来自于施工场地的扬尘。在整个施工期，产生扬尘的作业有建材运输、露天堆放、装卸等过程，如遇干旱无雨季节，加上大风，施工扬尘将更严重。据有关调查显示，施工工地的扬尘主要是由运输车辆的行驶产生，约占扬尘总量的 60%。 参照住建部《关于严格执行全市城区房屋建筑施工现场扬尘治理六个百分之百标准的通知》有关要求，建筑单位务必做到以下几点： 1) 现场封闭管理百分之百 施工现场硬质围挡应连续设置，一般路段的工地不低于 1.8m，做到坚固、平稳、整洁、美观。在建工程外立面应用安全网实现全封闭围护。 2) 场区道路硬化百分之百 主要通道、进出道路、加工区及办公生活区地面进行硬化处理。 3) 渣土物料蓬盖百分之百 施工现场内裸露的场地应采取覆盖、固化或绿化等防尘措施。易产生扬尘的物料要篷盖。 4) 洒水清扫保洁百分之百 施工现场设专人负责卫生保洁，每天上午、下午各进行二次洒水降尘，遇到干旱和大风天气时，应增加洒水降尘次数，确保无浮土扬尘。开挖、回填等土方作业时，要辅以洒水压尘等措施。工程竣工后，施工现场的临设、围挡、垃圾等必须及时清理完毕，清理时必须采取有效的降尘措施。 5) 物料密闭运输百分之百 易产生扬尘的建筑材料、渣土应采取密闭搬运、存储或采用防尘布苫盖等防尘措施。严禁熔融沥青、焚烧垃圾等有毒有害物质，禁止无牌无证车辆进入施工现场。 6) 出入车辆清洗百分之百。
---	--

施工现场出入口处设置车辆清洗平台和配套的洗车废水沉淀池，运输车辆车身和车轮冲洗干净后方可驶离施工现场，洗车废水经沉淀池沉淀处理后循环使用。

二、废水

（1）施工生活污水

施工人数平均 15 人/d，施工时间约 1 年，施工人员不在场区内食宿，施工期工人使用临时旱厕，由周边农户定期清淘，作为农肥使用。生活污水主要为施工人员盥洗废水，用水量以 15L/人·d 计，则施工人员用水量为 0.225m³/d，施工期生活用水量为 82.125m³。污水产生量按用水量的 80%计，则施工人员生活污水产生量预计为 0.18m³/d，施工期生活污水总量为 65.7m³。施工人员产生的污水量较小，经设置临时沉淀池处理后回用于施工洒水降尘，不外排。

（2）施工废水

施工废水主要产生于工具清洗，污染物以大量的泥沙悬浮物为主，此类废水量小，收集沉淀后用于场地洒水抑尘，无外排。

三、噪声

项目施工期噪声主要为运输车辆噪声及设备安装调试时产生的噪声，噪声具有间歇性且持续时间较短，且施工期较短，随着施工期的结束，施工期噪声的影响也随之消失，对周围环境的影响不大。为减缓施工噪声的影响，本环评提出如下措施：

①合理布置施工现场，应尽量避免在施工现场的同一地点安排大量的高噪声设备，造成局部声级过高。

②施工方应对物件装卸、搬运轻拿轻放，严禁抛掷。

③施工方应合理安排施工时间（禁止在昼间 12:00~2:00、夜间 22:00~6:00 施工）。

④对动力机械设备定期进行维修和养护，避免因松动部件振动或消声器损坏而加大设备工作时的声级。

四、固体废物

施工期固体废弃物主要来自于弃土石方、废弃建筑材料及施工人员生活垃圾。项目在沉淀池施工前需对地面进行开挖，开挖期间将会产生少量土石方，因工程在建设中利用现有场地进行布置砂石料加工生产线，辅助用房采用活动板房形式建设，建设中产生土石方均用于场地平整，不产生弃土方。

建筑垃圾主要以废钢材等惰性材料为主，能回收利用的尽量回收，不能回收的统一收集后运至住建部门指定地点堆存；施工期生活垃圾产生量按人均 $0.2\text{kg}/\text{人}\cdot\text{d}$ 计，则生活垃圾产生量为 $3\text{kg}/\text{d}$ ，则施工期生活垃圾产生量为 1.095t ，统一收集后并入东磨村生活垃圾收集点集中处置。

运营期环境影响和保护措施	一、废气												
	1、项目废气污染源源强核算结果及相关参数见表 4-1。												
	表 4-1 项目废气污染源源强核算结果及相关参数一览表												
	序号	产排污环节	污染物	污染物产生 产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m ³)	排放形式	治理设施				污染物排放		
							工艺	收集效率 (%)	除尘效率 (%)	是否为可行性技术	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
	1	一级破碎	颗粒物	25	/	有组织	3 个集气罩+1 套布袋除尘器+1 根 15m 高排气筒 (DA001)	85	98	是	2.21	92.08	1.11
	2	二级破碎	颗粒物	75									
	3	三级破碎	颗粒物	30									
	4	一级筛分	颗粒物	25	/	有组织	3 个集气罩+1 套布袋除尘器+1 根 15m 高排气筒 (DA002)	85	98	是	6.8	106.25	3.4
	5	整形破碎	颗粒物	300									
	6	二级筛分	颗粒物	75									
	7	未被收集粉尘	颗粒物	79.5	/	无组织	厂房阻隔、雾化抑尘	/	70	是	23.85	/	11.93
	8	给料	颗粒	0.5	/	无组	厂房阻隔、雾化抑尘	/	70	是	0.15	/	0.075
													《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准
													《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准

		口	物			织								2 中无 组织排 放监控 浓度限 值
	9	原料 装卸	颗粒 物	0.1 44	/	无组 织	雾化抑尘	/	50	是	0.07 28	/	0.58	
	10	成品 装卸	颗粒 物	1.0 5	/	无组 织	雾化抑尘	/	50	是	0.52 5	/	3.78	
	11	成品 堆棚	颗粒 物	0.2 77	/	无组 织	设置顶棚、 雾化抑尘	/	60	是	0.11 1	/	0.01 9	
	12	原料 堆场	颗粒 物	0.2 77	/	无组 织	设置防尘 网有效遮 盖、雾化抑 尘	/	70 %	是	0.08 3	/	0.01 4	
	13	道路 运输	颗粒 物	0.6 56	/	无组 织	道路硬化、 定期洒水 降尘、定期 清扫、进出 厂车辆清 洗	/	60	是	0.26 2	/	0.32 8	
合 计	有组织										9.01	/	/	/
	无组织										25.0 5	/	/	/

2、主要污染工序及源强分析

项目废气主要为原料装卸粉尘、原料破碎筛分粉尘、产品装卸粉尘、产品及原料堆存扬尘、道路扬尘。

(1) 有组织粉尘

①破碎筛分粉尘

经工艺流程分析可知，项目经破碎筛分后得到不同粒径的产品，在筛分过程中会产生粉尘，根据《逸散性工业粉尘控制技术》，一级破碎筛分产尘系数为 0.25kg/t-原料；二级破碎筛分产尘系数为 0.75kg/t-原料；粒径不合格石料（占总破碎量的 10%）返回三级破碎机（圆锥破碎机 PYY200）中进行破碎，产尘系数为 3.0kg/t-原料。整形破碎产尘系数参照三级破碎筛分产尘系数选取为 3.0kg/t-原料；本项目生产厂房为全封闭式厂房，其中在一级破碎（颚式破碎机）、二级破

碎机（圆锥破碎机 PYY300）和三级破碎机（圆锥破碎机 PYY200）上设置集气罩（共 3 个，集气效率以 85%计），经过 1 台风机（风机风量为 12000m³/h，年运行时间 2000h）将废气引入布袋除尘器处理后（处理效率以 98%计），由 1 根 15m 高的排气筒排放（DA001）；在一级筛分机、整形破碎机和二级筛分机上设置集气罩（共 3 个，集气效率以 85%计），经过 1 台风机（风机风量为 32000m³/h，年运行时间 2000h）将废气引入布袋除尘器处理后（处理效率以 98%计），由 1 根 15m 高的排气筒排放（DA002）。原料破碎、筛分粉尘产排情况见下表所示。

表 4-2 原料破碎、筛分粉尘产排情况一览表

序号	工段	产污系数	物料量（t/a）	产生量（t/a）	降尘措施	集尘效率（%）	降尘效率（%）	排放量（t/a）	排放速率kg/h	备注
1	一级破碎	0.25kg/t-原料	100000	25	3 个集气罩+1 套布袋除尘器+1 根 15m高排气筒（DA001）	85	98	2.21	1.11	有组织
2	二级破碎	0.75kg/t-原料	100000	75						
3	三级破碎	3.0kg/t-原料	10000	30						
3	一级筛分	0.25kg/t-原料	100000	25	3 个集气罩+1 套布袋除尘器+1 根 15m高排气筒（DA002）	85	98	6.8	3.4	
4	整形破	3.0kg/t-原料	100000	300						
5	二级筛分	0.75kg/t-原料	100000	75						
6	未被收集粉尘	/	/	79.5	厂房阻隔、雾化抑尘	/	70	23.85	11.93	无组织

合计	小计	9.01	/	有组织
	小计	23.85	11.9 3	无组织

(2) 无组织粉尘

②给料口粉尘

根据《逸散性工业粉尘控制技术》、《工业污染核算》中的行业经验系数，给料口粉尘产生系数为 0.005kg/t-原料。本项目生产厂房为全封闭式厂房，在给料口设置雾化喷淋装置雾化抑尘，产生的粉尘较少，无组织排放的粉尘由于密度较大，70%的粉尘分沉降到车间内，有 30%的粉尘呈无组织的形式排放到大气环境中。

给料口粉尘产排情况见下表所示：

表 4-3 各生产设备颗粒物产排情况一览表

序号	工段	产污系数	物料量 (t/a)	产生量 (t/a)	降尘措施	降尘效率	排放量 (t/a)	排放速率 kg/h	备注
1	给料口	0.005kg/t-原料	100000	0.5	厂房阻隔、雾化抑尘	70%	0.15	0.075	无组织

③原料装卸粉尘

项目原料在场内倒运和铲车装卸过程中会产生粉尘，当运输车辆进入原料储存区卸原料、铲车装原料时产生的粉尘量由装卸高度、车辆吨位、物料含水率和地面风速决定。

$$Q_2 = \frac{98.8}{6} M \cdot e^{0.64U} \cdot e^{-0.27H} \cdot H^{1.283}$$

式中：Q₂——起尘量，mg/s；

M——车辆吨位，t；25t；

U——平均风速，当地平均风速为 2.1m/s；

H——物料装卸高度，m，取 0.5m；

W——物料含水率，%；取 3%。

该公式适用于无人工增湿、晴天、自然状态下的原料装卸过程的起尘量计算，由计算可知，本项目原料在装卸过程中起尘量为 288.56mg/s，原料装卸量为 100000t/a，每吨卸货时间为 5s，则总卸货时间为 500000s/a（138.89h/a），则项目原料装卸过程起尘量为 0.144t/a，1.037kg/h。本评价要求在原料装卸过程中雾化抑尘，在此条件下进行装卸，除尘效率以 50%计，则项目原料装卸扬尘量为 0.072t/a，0.518kg/h，呈无组织排放。

④成品装载粉尘

成品砂石料装车机械落差的起尘量采用交通部水运研究所和武汉水运工程学院提出的装卸起尘量的经验公式估算，经验公式为：

$$Q = \frac{1}{t} 0.03 u^{1.6} H^{1.23} e^{-0.28w}$$

式中：Q——起尘量，kg/s；

u——平均风速，当地平均风速为 2.1m/s；

H——物料落差，m，取 0.5m；

W——物料含水率，%；取 5%；

t——物料装车所用时间，s/t；取 5s/t。

由计算可知，本项目产品在装车过程中起尘量为 0.0021kg/s，产品装车量为 100000t/a，每吨产品装货时间为 5s，则总装货时间为 500000s/a（138.89h/a），则在无任何抑尘情况下，项目产品装车过程起尘量为 1.05t/a，7.56kg/h。本环评要求定期对成品堆棚进行雾化抑尘，保持产品的湿度，减少扬尘的产生，在此条件下进行装卸，除尘效率以 50%计，则项目成品装卸扬尘量为 0.525t/a，3.78kg/h，呈无组织排放。

⑤原料堆存粉尘

项目原料露天堆放，在此采用西安冶金建筑学院干堆公式计算物料堆场的扬尘量。

公式如下：

	$Q=4.23 \times 10^{-4} \cdot U^{4.9} \cdot A_p$ 式中：Q：起尘量，mg/s； U：平均风速，m/s，2.1m/s； A_p：物料堆场的面积，m²； 本项目原料堆场面积 800m²，则堆场起尘量为 12.83mg/s，0.277t/a，0.046kg/h。 项目原料粒径较大，产生的粉尘量较小，本报告要求在原料堆场定期进行洒水降尘，设置防尘网有效覆盖，抑尘率可达 70%，堆场粉尘无组织排放，排放粉尘量为 0.083t/a，0.014kg/h。 ⑥成品堆棚粉尘 项目设置 5 个成品堆场，其中 4 个为露天成品堆棚（加盖顶棚），另一个为机制砂堆场，且设置在封闭厂房内。由于机制砂洗砂脱水后含水率较高，且堆场在封闭的厂房内，因此，本报告只考虑 4 个露天堆棚的堆场粉尘。在此采用西安冶金建筑学院干堆公式计算物料堆场的扬尘量。 公式如下： $Q=4.23 \times 10^{-4} \cdot U^{4.9} \cdot A_p$ 式中：Q：起尘量，mg/s； U：平均风速，m/s，2.1m/s； A_p：物料堆场的面积，m²； 本项目 4 个露天成品堆棚面积为 800m²，则堆场起尘量为 12.83mg/s，0.277t/a，0.046kg/h。本报告要求成品堆棚设置顶棚，并且设置雾化喷淋装置雾化抑尘，抑尘率可达 60%，堆场粉尘无组织排放，排放粉尘 0.111t/a，0.019kg/h。 ⑦厂内道路扬尘 车辆运输过程中道路会产生一定的扬尘，车辆行驶产生的扬尘，在完全干燥的情况下，可按下列经验公式计算： $Q=0.123 (V/5) (W/6.8)^{0.85} (P/0.5)^{0.72}$ 式中：Q——汽车行驶时的扬尘，kg/km·辆； V——汽车速度，km/h，20km/h；
--	---

	W——汽车载重量，吨； P——道路表面粉尘量，kg/m^2，取 0.1kg/m^2。 本项目原料量为废石料量为 100000t/a，原料运输采用 25t 级自卸车辆，车自重 10t，载重 35t。运输汽车完成一次运输过程包括空载和负载两种情况，则原料运输车辆空载和负载的车次均为 4000 次/年，产品空载和负载的车次均为 4000 次/年，运输原料和产品空载和负载量总共均为 8000 次/年。项目厂区内平均运输距离约为 100m，根据上式计算得每辆运输车辆空载和负载情况下扬尘产生量分别为 $0.21\text{kg/km} \cdot \text{辆}$ 和 $0.61\text{kg/km} \cdot \text{辆}$，则厂区运输原料和产品的扬尘产生量为 0.656t/a，8.2kg/h。为减少物料运输产生的颗粒物，建设单位应采取如下措施： a.对厂区道路进行硬化，减少输送车辆扬尘对外环境的影响； b.运输车辆装载高度最高点不得超过车辆槽帮上沿 40 厘米，两侧边缘应当低于槽帮上缘 10 厘米，车斗应采用苫布覆盖，苫布边缘至少要遮住槽帮上沿以下 15 厘米，禁止厂内露天转运散装物料； c.配备专人对厂区及入厂道路定期清扫，防止积尘，加强场地进行洒水降尘，以降低扬尘污染； d.厂区进出口设置车辆清洗平台对所有车辆车轮、底盘进行清洗，严禁带泥上路。 采取以上措施后，可使颗粒物降低 60%以上，即汽车运输起尘量约为 0.262t/a，在厂区内运输一次需要时间为 0.005h，产品和物料的运输空车和负载总共为 16000 次，通过计算，每年原料和产品在厂区内的运输时间总共为 80h，扬尘排放速率为 3.28kg/h。 ⑧燃油废气 本项目燃油设备主要是铲运机、汽车等，生产过程中有一定的燃油尾气排放，主要污染物为 CO、NO_2、CH_x 等。此类污染物属于间歇性、无组织排放，产生量极少，通过加强管理、合理安排设备工作时间，能有效减少燃油废气对大气环境的影响。 3、有组织废气排放口基本情况表
--	---

本项目有组织废气排放口基本信息如下表所示。

表 4-4 有组织废气排放口基本信息表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		排气筒高度(m)	排气筒内径(m)	排放口温度(℃)	类型
		经度	纬度				
1	DA001	101° 35' 25.47"	24° 3' 49.80"	15	0.3	常温	一般排放口
2	DA002	101° 35' 25.81"	24° 3' 50.64"	15	0.3	常温	一般排放口

4、监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）和《排污许可证申请与核发技术规范 陶瓷砖瓦业》，本项目废气监测要求如下表所示。

表 4-3 废气监测计划

序号	排放形式	监测点位	监测因子	监测频次
1	有组织	布袋除尘器排放口（DA001）	颗粒物	1 次/年
2	有组织	布袋除尘器排放口（DA002）	颗粒物	1 次/年
3	无组织	厂界上方向 2-50m 范围内 1 个， 下方向 10m 范围内 3 个	颗粒物	1 次/年

5、废气达标情况

根据污染源强核算结果可知，一级破碎（颚式破碎机）和二级破碎（圆锥破碎机（PYY300））三级破碎（圆锥破碎机（PYY200））设置集气罩（共 3 个，集气效率 85%），经过 1 台风机（风机风量为 12000m³/h，年运行时间 2000h）将破碎粉尘通过集气管道抽至布袋除尘器处理（除尘效率以 98%计）后通过 1 根 15m 高的排气筒（DA001）排放；一级筛分、整形破碎和二级筛分设置集气罩（共 3 个，集气效率 85%），经过 1 台风机（风机风量为 32000m³/h，年运行时间 2000h）将废气抽至同一个布袋除尘器处理（除尘效率以 98%计）后由 1 根 15m 高的排气筒（DA002）排放。由计算可知一级破碎、二级破碎和三级破碎粉尘经除尘器处理后有组织排放量为 2.21t/a，排放速率为 1.11kg/h，排放浓度为 92.08mg/m³；一级筛分、整形破碎和二级筛分经除尘器处理后有组织排放量为 6.8t/a，排放速率为 3.4kg/h，排放浓度为 106.25mg/m³；均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表 2 新污染源大气污染物最高允许排放浓度限值 120mg/m³，排放速率 3.5kg/h。项目有组织粉尘达标排放。

本项目给料机、破碎机、筛分机、洗砂机、物料皮带输送转运机等生产设备均设置在全封闭的厂房内，在给料口设置雾化喷淋洒水装置雾化抑尘；4条产品输送皮带为露天设置，采用封闭廊道输送；8条原料输送皮带设置雾化喷淋装置（共设置8个喷头）雾化抑尘。露天的原料堆棚设置防尘网有效遮盖，装卸过程中雾化抑尘；成品堆棚设置顶棚遮盖，并设置4套雾化喷淋装置（每个堆棚设置1套，每套设置1个喷头）；机制砂堆场布置于封闭厂房内；厂房内地面和厂内运输道路均硬化，定期洒水降尘、定期清扫；在厂区进出口设置车辆清洗平台对进出厂的车辆进行清洗。经过上述防治措施后，至少降低60%无组织粉尘的排放量，可达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度标准。

6、非正常排放

非正常排放主要考虑生产设施开停炉（机）等非正常情况下，污染物的排放。根据项目生产工艺及产污环节、污染治理措施及污染物排放情况，本次环评主要考虑开停机时，污染治理设施出现故障等原因运行不正常，废气去除效率低的情况，排放频次以每年1次计，每次持续排放时间1h。本次非正常排放情况见下表：

表 4-4 事故条件下有组织粉尘排放情况

产排污环节	产尘量 (t/a)	收集效率 (%)	除尘设施	除尘风量 (m³/h)	排气筒		排放浓度 (mg/m³)	持续时间 (h)	排放量 (kg/h)	措施
					高度 (m)	数量				
一级、二级、三级破碎	130	85	布袋除尘器（除尘率85%）	12000m³/h	15m	1	690.63	1	8.29	关闭生产设备，尽快安排人员维修
一级、二级筛	400	85	布袋除尘器（除尘率85%）	32000m³/h	15m	1	796.88	1	25.5	

分及整形破碎										修布袋除尘器
项目厂界外 500m 范围内不存在自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群交际中的区域等环境保护目标，最近关心点为项目西南面 630m 处的东磨村。项目生发非正常排放时，及时停止生产，尽快安排人员维修布袋除尘器，待除尘器正常运行后再生产，对外环境影响不大。 7、废气排放环境影响 本项目位于新平县戛洒镇，区域环境空气为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二类区。 根据 2019 年新平县环境空气质量自动监测站数据可知，2019 年新平县环境空气 PM₁₀、PM_{2.5}、SO₂、NO₂、CO、O₃ 均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二类标准，项目区域为达标区。根据我公司编制的《新平金凯工贸有限公司年产 10 万吨铁精矿技改项目》中对 7 日环境空气质量监测结果可知，项目特征污染物 TSP 达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二类标准。 运营期项目筛分在全封闭厂房内进行，一级破碎（颚式破碎机）、二级破碎（圆锥破碎机（PYY300））和三级破碎（圆锥破碎机（PYY200））设置集气罩（共 3 个，集气效率 85%），经过 1 台风机（风机风量为 12000m³/h，年运行时间 2000h）将破碎粉尘通过集气管道抽至布袋除尘器处理（除尘效率以 98%计）后通过 1 根 15m 高的排气筒（DA001）排放；一级筛分、整形破碎和二级筛分设置集气罩（共 3 个，集气效率 85%），经过 1 台风机（风机风量为 32000m³/h，年运行时间 2000h）将废气抽至同一个布袋除尘器处理（除尘效率以 98%计）后由 1 根 15m 高的排气筒（DA002）排放。由计算可知项目有组织粉尘均能达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表 2 新污染源大气污染物最高允许排放浓度限值 120mg/m³，排放速率 3.5kg/h。 运营期项目给料机、破碎机、洗砂机、物料皮带输送转运机等生产设备均设置在全封闭的厂房内，在给料口设置雾化喷淋装置雾化抑尘；4 条产品输送皮带										

为露天设置，采用封闭廊道输送；8条原料输送皮带设置雾化喷淋装置（共设置8个）雾化抑尘；露天的原料堆场设置防尘网有效遮盖，装卸过程中雾化抑尘；成品堆棚设置顶棚遮盖，并设置4套雾化喷淋装置（每个堆棚设置1套，每套设置1个喷头）；机制砂堆场布置于封闭厂房内；厂房地面和厂内运输道路均硬化，定期洒水降尘、定期清扫；在厂区进出口设置车辆清洗平台对进出厂车辆进行清洗。经过上述防治措施后，至少降低60%无组织粉尘的排放量。

根据现场调查，项目周边500m范围内不存在环境保护目标，通过采取上述措施后，废气对周边环境的影响较小。

二、废水

1、废水污染源强核算结果及相关参数

表 4-4 废水污染源强核算结果及相关参数一览表

序号	产排污环节	污染物	废水产生		排放方式	治理设施			废水排放		排放标准
			产生量 (t/a)	产生浓度 (mg/m ³)		工艺	效率 (%)	是否为可行性技术	排放量 (t/a)	排放浓度 (mg/m ³)	
1	盥洗废水	SS、pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、氨氮、总磷	0.16	/	不外排	生活污水沉淀池 (3m ³)	/	是	0	0	项目废水不外排，因此不设废水排放标准
2	初期雨水	SS	108.24 m ³ /次	/	不外排	雨水收集池 (110m ³)	/	是	0	0	
3	洗砂废水	SS	294.4 m ³ /d	/	不外排	三级沉淀池 (330m ³)	/	是	0	0	
4	脱水废水	SS	23.04 m ³ /d	/					0	0	
5	压滤水	SS	0.45m ³ /d	/					0	0	

6	洗车废水	SS	171.44 m ³ /a	/	不外排	洗车废水沉淀池（6m ³ ）	/	是	0	0	
---	------	----	-----------------------------	---	-----	---------------------------	---	---	---	---	--

2、主要污染工序及源强分析

项目区不设食堂及住宿区，用水主要为厂区内洒水降尘用水，员工盥洗用水，洗车用水和洗砂用水，降尘洒水全部蒸发。废水主要为洗砂废水、洗车废水、初期雨水及员工盥洗废水。

（1）用水

①原料装卸雾化抑尘用水

项目年工作为 250 天，非雨天按 180 天计算。原料装卸设置 1 套雾化喷淋装置，设 1 个喷雾头（对原料装卸工序进行雾化抑尘），喷雾流量为 10L/min，平均每天工作 4 小时，用水量为 2.4m³/d，432m³/a（雨天不喷淋）。

②生产雾化抑尘用水

本项目在给料口、原料输送皮带设置雾化喷淋装置洒水降尘，共设置 9 个喷头，喷雾流量为 20L/min，平均每天工作 4 小时，用水量为 43.2m³/d，10800m³/a（按 250 天计），降尘废水全部被原料、中间产品吸收或蒸发，无生产废水产生。

③成品堆棚雾化抑尘用水

本项目分别在 4 个成品堆棚设置 4 套喷淋洒水装置（每套设置 1 个喷头，共 4 个），喷雾流量为 20L/min，平均每天工作 4 小时，用水量为 19.2m³/d，4800m³/a（按 250 天计）。

④洗砂用水

项目机制砂通过斗轮洗砂机清洗，洗砂用水量为 2m³/t-产品，项目日生产机制砂为 160t，则 8h 洗砂用水为 320m³/d，40m³/h（每天仅白天工作）。

⑤洗车用水

项目进出口设置有一个平台，运输车辆进出厂时对车辆进行清洗，洗车用水量为 5m³/d，1250m³/a。洗车废水产生系数按 0.8 计，洗车池废水产生量为 4m³/d，1000m³/a。在厂区进出口设置一个 6m³ 的洗车废水沉淀池，洗车废水经沉淀后循

环使用，不外排。

（2）废水

⑥洗砂废水

项目洗砂用水为 $320\text{m}^3/\text{d}$ ， $40\text{m}^3/\text{h}$ （每天仅白天工作），机制砂带走水份约为 8%（即 $3.2\text{m}^3/\text{h}$ ）， $25.6\text{m}^3/\text{d}$ ，洗砂废水产生量约为 $36.8\text{m}^3/\text{h}$ ， $294.4\text{m}^3/\text{d}$ ，机制砂经斗轮洗砂机清洗后进入脱水筛脱水后能脱掉 90%的水，则脱水产生的废水量为 $2.88\text{m}^3/\text{h}$ ， $23.04\text{m}^3/\text{d}$ 。洗砂和脱水过程中产生废水量为 $39.68\text{m}^3/\text{h}$ ， $317.44\text{m}^3/\text{d}$ ，本环评要求洗砂废水和脱水筛废水经三级沉淀池沉淀后全部循环使用，不外排，在沉淀过程中会蒸发总用水量的 0.01%，则蒸发量为 $0.032\text{m}^3/\text{d}$ ， $8\text{m}^3/\text{d}$ ，项目洗砂过程需定期补充新鲜水。

⑦压滤水

项目三级沉淀池、雨水收集池及污水收集池中的泥沙定期清掏后用压滤机脱水，产生的压滤水约为 $0.45\text{m}^3/\text{d}$ ， $135\text{m}^3/\text{a}$ ，这部分压滤水进入三级沉淀池循环使用，不外排。

根据工程分析，洗砂、脱水产生的废水和压滤水量为 $39.74\text{m}^3/\text{h}$ ， $317.89\text{m}^3/\text{d}$ ，本项目洗砂废水、脱水废水和压滤水主要污染物为机制砂中的泥土及砂料，不含其他污染物，悬浮颗粒物粒径较大，沉降速率较快，停留时间按 2h 计，本项目要求在封闭厂房内洗砂工序旁设置 1 个三级沉淀池，三级沉淀池总容积为 330m^3 ，至少可容纳 2h 的废水沉淀处理量。

⑧生活污水

项目设置旱厕，不产生冲厕废水，旱厕粪便定期由周围农户清掏作为农肥。生活污水为员工盥洗废水，项目拟定员工 10 人，均不在厂内食宿，员工洗手用水量按 $20\text{L}/\text{人}\cdot\text{d}$ 计算，年工作 250 天，用水量约 $0.2\text{m}^3/\text{d}$ ， $50\text{m}^3/\text{a}$ ，生活污水产污系数按 0.8 计，则污水产生总量为 $0.16\text{m}^3/\text{d}$ ， $40\text{m}^3/\text{a}$ 。生活污水收集于容积为 3m^3 沉淀池，沉淀处理后回用于厂区洒水降尘。

⑨初期雨水

项目在生产过程中，原料、成品露天堆放，存在降尘污染，厂区四周拟建雨

水沟，初期雨水经收集后进入雨水收集池，用于洒水降尘。收集 15min 的雨水视为初期雨水，厂区总汇水面积为 9600m²。初期雨水收集沉淀池容积按照该地区暴雨公式计算。雨水汇水量计算公式：

$$Q = \psi \times q \times F$$

式中：Q—雨水流量，L/s；

ψ —径流系数，0.4~0.9，取 0.7；

q—设计暴雨强度，L/s.hm²；

F—汇水面积（m²），本项目汇水面积为 9600m²；

玉溪市暴雨强度计算公式：

$$q = \frac{2870.528 \times (1 + 0.633 \lg P)}{(t + 14.742)^{0.818}}$$

式中：P—设计降雨重现期 1a；

t—降雨历时（取 15min）。

按照上述公式计算，拟建项目区的暴雨强度为 178.96L/秒·hm²。

在设计重现期 1 年的条件下，雨水流量为 120.26L/s，即 432.94m³/h。本次评价考虑对暴雨条件下前 15min 的雨水进行收集，则暴雨情况下需收集的雨水量为 108.24m³，环评要求新建一个容积为 110m³ 的初期雨水收集池。初期雨水主要污染物为 SS，厂区设置排水沟，初期雨水收集进入雨水收集池，沉淀后回用于洗砂，不外排。

3、废水排放口基本情况表

本项目员工盥洗废水经生活污水沉淀池沉淀后用于洒水降尘，废水不外排；原料装卸雾化抑尘用水、生产雾化抑尘用水、产品堆棚雾化抑尘用水经自然蒸发或进入原料中，无废水产生；压滤水进入三级沉淀池沉淀后循环使用，不外排；洗车废水经沉淀池处理后循环使用，不外排；洗砂废水和脱水废水经三级沉淀池处理后循环使用，不外排；初期雨水经初期雨水收集池收集沉淀后回用于洗砂，不外排。本项目无废水外排，不需要设置废水排放口。

4、监测要求

本项目无废水外排，不设置监测要求。

5、废水达标不外排可行性分析

本项目员工盥洗废水经 3m³ 的生活污水沉淀池处理后用于洒水降尘，不外排；原料装卸雾化抑尘用水、生产雾化抑尘用水、产品堆棚雾化抑尘用水经自然蒸发或进入原料中，无废水产生；洗车废水经沉淀池处理后循环使用，不外排，回用对用水水质要求不高，经沉淀后能满足要求；根据工程分析，洗砂、脱水产生的废水和压滤水量为 39.74m³/h，317.89m³/d，本项目洗砂废水、脱水废水和压滤水主要污染物为机制砂中的泥土及砂料，不含其他污染物，悬浮颗粒物粒径较大，沉降速率较快，停留时间按 2h 计，本项目要求在封闭厂房内洗砂工序旁设置 1 个三级沉淀池，三级沉淀池总容积为 330m³，至少可容纳 2h 的废水沉淀处理量。三级沉淀在容纳每天的洗沙废水、脱水废水和压滤水外尚有 12.11m³ 的容积，因此洗砂废水、脱水废水和压滤水经三级沉淀池处理后循环使用，不外排是可行的，回用对用水水质要求不高，经沉淀后能满足要求。项目区初期雨水量为 108.24m³，初期雨水收集池容积为 110m³，初期雨水收集池规模能满足项目需求。初期雨水经雨水收集沟排入雨水收集池，沉淀后回用于洗砂，项目洗砂用水量为 320m³/d，初期雨水的量为 108.24m³/次，初期雨水的量能够完全回用于洗砂用水，回用对用水水质要求不高，经沉淀后能满足要求。

综上所述，项目废水不外排是可行的。

三、噪声

1、噪声污染源源强核算结果及相关参数

项目噪声污染源源强核算结果及相关参数如下表所示：

表 4-5 噪声污染源源强及相关参数一览表

工序/ 生产线	噪声源	数量	产生强度 (dB (A))	降噪措施	降噪后源 强 (dB (A))	持续时间 (h/天)	排放标准
破碎 加工 生产 线	给料机	1 台	80-90	厂房隔声、 减震	70	8	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 2 类排放标
	颚式破碎机	1 台	85-95	厂房隔声、 减震	75	8	
	圆锥破碎机	2 台	85-95	厂房隔声、 减震	78	8	
	冲击破	1 台	85-95	厂房隔声、	75	8	

				减震			准限值
	振动筛	2 台	75-85	厂房隔声、 减震	68	8	
	洗砂机	1 台	75-85	厂房隔声、 减震	65	8	
	脱水筛	1 台	75-85	厂房隔声、 减震	65	8	

2、主要污染工序及源强分析

噪声主要来源于项目生产设备，经采取厂房隔声、减震等措施处理，噪声对周围环境影响较小。

采用点声源模式预测噪声源对环境的影响，预测厂界噪声考虑距离衰减。预测中噪声源强取采取措施后的噪声值，预测模式如下：

①声源几何发散衰减公式

$$L_{oct} = L_{oct}(r_0) - 20 \lg \left(\frac{r}{r_0} \right)$$

式中： $L_{oct}(r)$ ——点声源在预测点产生的声压级，dB(A)；

$L_{oct}(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的声压级，dB(A)；

r ——预测点距声源距离，m；

r_0 ——参考位置距声源的距离，m；

②声压级叠加公式：

$$L_{eq} = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^N 10^{0.1 L_i} \right]$$

式中： L_{eq} ——预测点总声压级，dB (A) ；

L_i ——第 i 个点声源在预测点产生的 A 声压级，dB (A) ；

N ——声源个数。

根据噪声产生点及平面布置可知，本项目噪声源主要来自生产设备。项目各厂界噪声预测结果见表 4-6。

表 4-6 噪声预测结果 单位：dB (A)

声源位	噪声源	数量	采取措施后声	与厂界距离 (m)				厂界噪声预测值 dB(A)(昼间)			
				东	南	西	北	东	南	西	北

置			级 dB (A)								
废石加工厂房	给料机	1 台	70	110	40	20	70	29.1 7	37.9 6	43.9 8	33.1
	颚式破碎机	1 台	75	110	40	20	60	34.1 7	42.9 6	48.9 8	39.4 4
	圆锥破碎机	2 台	78	110	40	20	55	37.1 8	45.9 7	51.9 9	43.2 0
	冲击破	1 台	75	105	55	30	55	34.5 8	40.1 9	45.4 6	40.1 9
	振动筛	2 台	68	110	50	20	40	27.1 8	34.0 3	41.9 9	35.9 7
	洗砂机	1 台	65	110	50	20	70	24.1 7	31.0 2	38.9 8	28.1
	脱水筛	1 台	65	110	50	20	70	24.1 7	31.0 2	38.9 8	28.1
叠加值		/	/	/	/	/	/	41	49.0 1	55.1 7	46.7 6
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)2 类标准		/	/	/	/	/	/	60	60	60	60
达标情况		/	/	/	/	/	/	达标	达标	达标	达标

3、厂界噪声排放达标情况

由以上预测结果可知：本项目生产设备经采取措施及距离衰减后，厂界昼间、夜间预测值均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值（即昼间 $\leq 60\text{dB}(\text{A})$ ，夜间 $\leq 50\text{dB}(\text{A})$ ）。本项目 50m 范围内无声环境敏感点，距离本项目最近的敏感点位于本项目西面 630m 东磨村，项目的运行不会对东磨村声环境造成大的影响。

4、监测要求

表4-7 噪声监测要求

序号	监测点位	监测因子	监测频次
1	厂界四周	等效连续 A 声级	1 次/季

四、固体废物

1、固体废物污染源源强核算结果及相关参数

固体废物污染源源强核算结果及相关参数如下表所示：

表 4-8 固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表

序号	产生环节	固体废物名称	固废属性	废物类别及代码	物理性状	产生量 (t/a)	贮存方式	最终去向
1	员工	生活	一般固	/	固态	1.25	生活垃	生活垃圾并

	日常生活	垃圾	废				圾桶	入附近村庄生活垃圾收集点集中处置。
2	布袋除尘器	除尘灰	一般固废	/	固态	441.49	产品堆场	与产品一起外售
3	生活污水沉淀池	沉淀池泥沙	一般固废	/	固态	0.03	/	定期清掏后与生活垃圾一起并入附东磨村生活垃圾收集点集中处置
4	雨水收集池	雨水收集池泥沙	一般固废	/	固态	0.5	/	定期清掏后用压滤机脱水后混入产品外售
5	三级沉淀池	三级沉淀池泥沙	一般固废	/	固态	4	/	定期清掏后用压滤机脱水后混入产品外售
6	洗车废水沉淀池	洗车废水沉淀池泥沙	一般固废	/	固态	0.1	/	定期清掏后用压滤机脱水后混入产品外售
7	机修	废机油	危险废物	HW08-900-249-08	液态	0.1	危废暂存间	定期委托有资质的单位清运处置
8		废油桶	危险废物	HW08-900-249-08	固态			

2、固体废物核算

项目区产生的固体废物种类有沉淀池泥沙、除尘灰、废矿物油和生活垃圾。

①生活垃圾

生活垃圾来源于职工日常生活，项目拟定劳动定员为 10 人，员工均不在项目区内食宿，生活垃圾产生量按 0.5kg/d 计，经计算，产生量为 5kg/d，1.25t/a。生活垃圾并入附东磨存生活垃圾收集点集中处置。

②除尘灰

项目破碎筛分过程均采用布袋除尘器处理粉尘，产生的除尘灰主要是颗粒物，根据本节废气分析，布袋除尘器除尘灰量为 441.49t/a，收集以后作为产品一

起外售，不外排。

③沉淀池泥沙

项目区员工盥洗废水经沉淀池处理后回用于项目区抑尘，沉淀池泥沙产生量约 0.03t/a，定期清掏后与生活垃圾一起并入附东磨村生活垃圾收集点集中处置。

④雨水收集池泥沙

项目区初期雨水汇入雨水收集池中回用于抑尘，初期雨水主要污染物为 SS，泥沙产生量约 0.5t/a，定期清掏压滤后混入产品外售。

⑤三级沉淀池泥沙

项目洗砂废水经三级沉淀池处理后循环使用，泥沙产生量为 4t/a，定期清掏压滤后混入产品外售。

⑥洗车废水沉淀池泥沙

项目洗车废水经沉淀池沉淀后回用于厂区洒水降尘，泥沙产生量为 0.1t/a，定期清掏压滤后混入产品外售。

⑦机修废物

本项目装载机等在厂外加油站进行加油，项目运营期将不定期对生产设备进行维护，如涂抹润滑油、更换机油等，维护过程中将产生少量废机油及废油桶，每年产生废机油及废油桶 0.1t/a。废机油及废油桶属于危险废物，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，废机油及废油桶属于 HW08（废矿物油与含矿物油废物），废物代码：900-249-08（其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及含矿物油废物）。项目在加工区旁设置一个 10m²的危险废物暂存间，对各危险废物进行暂存后委托相关资质单位处置。

五、地下水、土壤

一、地下水

按《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）规定，依据建设项目行业分类和地下水环境敏感分级进行等级划分。本项目主要进行废石料的加工，属于附录 A 中 62.石材加工行业，地下水环境影响评价项目类别为Ⅳ类，不进行地下水环境影响评价。

本项目以废石为原料，经破碎、筛分，生产不同粒径的砂石料，洗砂废水主要污染物为 SS，石料对区域地下水环境影响小。

本项目对地下水有影响的主要是废机油的泄露，废机油为危险废物，若废机油发生泄漏，危废暂存间防渗不符合要求时，会导致烃类物质下渗到土壤，从而对地表水、地下水构成威胁。危废暂存间做到防风、防雨、防晒、防渗、防流失，危废暂存间基础地面进行防渗，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ，并设置导流渠、收集池，能防止污染区域地下水环境。

应加强对危废暂存间的管理，防止污染地下水：

- ①危废暂存间必须派专人管理，其他人员未经允许不得进入。
- ②危险废物暂存间不得存放除危险废物以外的其他废弃物。
- ③危废暂存间管理人员须做好危险废物情况的台账记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、入库日期、废物出库日期及接收单位名称，每月汇总一次。
- ④危险废物暂存期间应定期进行检查，防止泄露渗漏事故发生。
- ⑤不定期对危废暂存间进行检查，门窗是否完好，包装容器是否完好无泄漏，地面是否有渗漏。
- ⑥定期委托资质单位处置，危废暂存期不超过一年。
- ⑦危废暂存间门口应设置危险废物警示标识；盛装容器上应张贴标识。
- ⑧制定危险废物管理计划，严格执行危废转移联单制度，建立危险废物管理台账，相关台账应保存 3 年以上，以备相关管理部门检查。

结合项目污染特征因子及其污染控制难易程度，项目按照《地下水环境影响评价导则》（HJ610-2016）表 7 规定要求实施分区防渗，将场地划分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区分区，分区情况及防渗要求详见下表。

表 4-9 项目污染防渗分区及要求一览表

防渗分区	项目构筑物及设施名称	防渗技术要求
重点防渗区	危废暂存间	防渗层为至少 1m 厚粘土层(渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$)，或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$
一般防渗区	污水收集池、雨水收集池、三级沉淀池	等效黏土防渗层厚度 $Mb \geq 1.5\text{m}$ ，渗透系数 $K \leq 1.0 \times 10^{-7}\text{cm/s}$
简单防渗区	废石破碎加工厂房、仓库、厂区道路	地面采用混凝土硬化

二、土壤

按《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ 964—2018）规定，项目土壤环境影响评价项目类别为IV类，不进行土壤环境影响评价。

项目运营期颗粒物通过大气沉降对土壤有一定的影响，但项目颗粒物主要为粉尘，不含其它有毒有害物质，对土壤影响较小。项目运营期应加强污染治理设施的运营管理，避免粉尘治理设施运行不正常，粉尘通过大气沉降对土壤造成影响。

本项目对土壤的影响主要是废机油若发生泄漏，若废机油发生泄漏，危废暂存间防渗不符合要求时，会导致烃类物质下渗到土壤，从而对地表水、地下水构成威胁。为减轻风险物质对项目区土壤环境的影响，建设单位应采取有关的防范措施以降低事故的发生概率。危废暂存间的渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ 。且做到表面无裂痕，并设置导流渠、收集池避免泄漏对土壤产生污染影响。

六、环境风险

1、风险物质识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，本项目存在危险性的主要物质为废机油。

2、风险源分布及影响途径

风险源分布及影响途径见下表所示。

表 4-10 建设项目环境风险识别表					
序号	危险单元	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径
1	危废暂存间	废机油存放处	废机油	物质泄漏、火灾	地表水环境
					地下水环境
					土壤环境
					大气环境

3、废机油泄漏事故影响分析

本项目原辅材料和产品无有毒有害危险化学品等危险源项，危险物质主要涉及废机油。本项目生产系统风险所在主要为废机油收集及危废暂存间，废机油的泄漏或渗漏会造成地下水、地表水的污染，地下水一旦遭到机油的污染，将使地下水产生严重异味，渗漏必然穿过较厚的土层，使土壤层中吸附有大量的机油，土壤层吸附的机油不仅会造成植物生物的死亡，而且土壤层吸附的机油还会随着地表水的下渗对土壤层的冲刷补充到地下水。一旦进入地表河流，将造成地表河流的污染，污染首先将造成地表河流的景观破坏，产生严重的刺鼻性气味；其次造成水中溶解氧浓度降低，逐渐形成死水，致使水中生物死亡。

机油几乎为有机化合物，其闪点低，燃点也低，极易燃烧，其中完全燃烧时产生二氧化碳，不完全燃烧时产生 CO。CO 对人的主要危害就是引起组织缺氧，导致急性或者慢性中毒甚至有死亡的威胁，此外，还可能造成听力与视力的损害，CO₂ 对环境影响主要为温室效应。

本项目废机油最大存在量仅为 0.1t，出现火灾事故概率极小，排放 CO、CO₂ 经大气稀释、扩散后对周边大气环境影响不大。危废暂存间地面进行硬化，并按危险废物暂存技术要求进行防渗，渗漏风险较小。

4、废机油风险防范措施

废机油在储存过程中，根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中的相关内容，工程采取以下措施：

（1）按照危险废物贮存污染控制指标要求，各种危险废物采用专用的容器存放，收集后置于危废间内，防止风吹雨淋和日晒。危废间设立危险废物警示标

志，由专人进行管理，严格落实危险固废转移台账管理，做到每一笔危险固废的去向都有台账记录，包括厂区内部的和行政管理部門的。

（2）危险废物暂存场所设置堵截泄漏的裙脚，地面进行防渗处理，危废暂存场所危废暂存间地面做防渗，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ 。

（3）对装有危废的容器进行定期检查，容器泄漏损坏时必须立即处理，并将危废装入完好容器内。同时危险废物储存区设置警示标牌。

（4）所有包装袋、桶必须贴上危险废物标签，危险废物标签上文字字体为黑体、底色为醒目的桔黄色，稳妥贴附在包装袋、桶适当位置，使其清晰易读。危险废物标签要提供下列说明：“危险废物”字样、危险废物产生单位名称、联系人、联系电话、主要化学成分或商品名称、危险类别、安全措施等。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001 废气排放口	一级破碎	颗粒物	3 个集气罩+1 套布袋除尘器+1 根 15m 高排气筒	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准
		二级破碎	颗粒物		
		三级破碎	颗粒物		
	DA002 废气排放口	一级筛分	颗粒物	3 个集气罩+1 套布袋除尘器+1 根 15m 高排气筒	
		整形破碎	颗粒物		
		二级筛分	颗粒物		
	未被收集粉尘		颗粒物	厂房阻隔、雾化抑尘	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值
	給料口		颗粒物	厂房阻隔、雾化抑尘	
	厂房内原料输送皮带（8 条）		颗粒物	厂房阻隔、雾化抑尘	
	原料装卸		颗粒物	雾化抑尘	
	成品装卸		颗粒物	雾化抑尘	
	成品堆棚		颗粒物	设置顶棚、雾化抑尘	
	原料堆场		颗粒物	设置防尘网有效遮盖、雾化抑尘	
	产品输送皮带（4 条）		颗粒物	封闭式廊道	
	道路运输		颗粒物	硬化、洒水降尘、加强清扫	
地表水环境	员工盥洗废水		SS	沉淀池（3m ³ ）	不外排
	洗砂废水		SS	三级沉淀池（330m ³ ）	循环使用，不外排
	脱水废水		SS		
	压滤水		SS		
	洗车废水		SS	洗车废水沉淀池（6m ³ ）	循环使用，不外排
	初期雨水		SS	雨水收集池（110m ³ ）	回用于洗砂，

				不外排
声环境	生产设备	等效连续 A 声级	厂房隔声、减震	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类排放标准限值
固体废物	生活垃圾并入东磨村生活垃圾收集点集中处置；生活污水收集池泥沙定期清掏后与生活垃圾一起并入东磨村生活垃圾收集点集中处置；旱厕定期由周围农户清掏，用作周边农田施肥；除尘灰混入细料产品一起外售；初期雨水收集池泥沙、洗车废水沉淀池泥沙、三级沉淀池泥细料沙定期清掏后用压滤机脱水混入产品外售；废机油、废油桶暂存于危废暂存间，定期委托有资质的单位清运处置。			
土壤及地下水污染防治措施	加强污染治理设施的运营管理；危废暂存间按要求进行防渗。			
生态保护措施	厂区绿化			
环境风险防范措施	按照危险废物贮存污染控制指标要求，各种危险废物采用专用的容器存放；危险废物暂存场所设置堵截泄漏的裙脚，地面进行防渗处理，危废暂存间地面按要求做防渗；对装有危废的容器进行定期检查，容器泄漏损坏时必须立即处理，并将危废装入完好容器内。同时危险废物储存区设置警示标牌。			
其他环境管理要求	/			

六、结论

本项目建设符合国家当前产业政策，选址合理可行，平面布置合理。项目选址不涉及自然保护区、风景名胜区、世界文化和自然遗产地、饮用水水源保护区。项目运营期产生的废气、废水、噪声、固废通过采取相应的措施处理、处置后，能够达标排放，不会对项目区及外环境造成大的影响，且项目环境风险可接受。通过分析，项目采取的污染控制措施有效、可行。在认真落实环评中提出的污染防治对策措施，保证治理设施正常运转，确保污染物达标排放的情况下，项目建设不会降低和改变该区域的环境质量和环境功能。从环境保护角度看，项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	0	0	0	9.01t/a	0	9.01t/a	+9.01t/a
废水	SS	0	0	0	0	0	0	0
一般工业 固体废物	除尘灰	0	0	0	441.49t/a	0	441.49t/a	+441.49t/a
	初期雨水收集池 泥沙	0	0	0	0.5t/a	0	0.5t/a	+0.5t/a
	三级沉淀池泥沙	0	0	0	4.0t/a	0	4.0t/a	+4.0t/a
	洗车废水沉淀池 泥沙	0	0	0	0.1t/a	0	0.1t/a	+0.1t/a
危险废物	废机油、废油桶	0	0	0	0.1t/a	0	0.1t/a	+0.1t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①