

建设项目环境影响报告书审批基础信息表

填表单位（盖章）：

云南玉溪仙福钢铁（集团）有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		1050mm热轧优特带钢生产线工程项目				建设内容		新建一条180万吨/年的1050mm热轧优特带钢生产线							
	项目代码		2101-530427-04-02-463420													
	环评信用平台项目编号		879v09													
	建设地点		云南省玉溪市新平县扬武镇大开门				建设规模		180万吨/年1050mm热轧优特带钢							
	项目建设周期（月）		16.0				计划开工时间		2021年4月							
	建设性质		新建(迁建)				预计投产时间		2022年8月							
	环境影响评价行业类别		28-063钢压延加工				国民经济行业类型及代码		C3130钢压延加工							
	现有工程排污许可证或排污登记表编号（改、扩建项目）			现有工程排污许可管理类别（改、扩建项目）			项目申请类别		新申报项目							
	规划环评开展情况		已开展并审查通过				规划环评文件名		《新平县工业园区总体规划修编（2018-2035）环境影响评价报告书》							
	规划环评审查机关		云南省生态环境厅				规划环评审查意见文号		云环函〔2020〕31号							
	建设地点中心坐标（非线性工程）		经度	102.187354	纬度	24.021337	占地面积（平方米）	65000	环评文件类别	环境影响报告表						
	建设地点坐标（线性工程）		起点经度		起点纬度		终点经度		终点纬度		工程长度（千米）					
总投资（万元）		76596.12				环保投资（万元）		976.00		所占比例（%）	1.3%					
建 设 单 位	单位名称		云南玉溪仙福钢铁（集团）有限公司		法定代表人	李明炮	环评 编制 单位	单位名称		云南博曦环境影响评价有限公司		统一社会信用代码		91530112MAGNUWR1X8		
	统一社会信用代码（组织机构代码）		915304277312003489		联系电话	王跃伟		编制主持人		姓名	胡燕	联系电话	0871-64587799			
								信用编号	BH023009							
								职业资格证书管理号	07355343506530097							
	通讯地址		新平县扬武镇大开门村					通讯地址		云南省昆明市西山区前兴路大商汇C区86幢4楼406室						
污 染 物 排 放 量	污染物		现有工程（已建+在建）		本工程（拟建或调整变更）		总体工程（已建+在建+拟建或调整变更）								区域削减来源（国家、省级审批项目）	
			①排放量（吨/年）	②许可排放量（吨/年）	③预测排放量（吨/年）	④“以新带老”削减量（吨/年）	⑤区域平衡替代本工程削减量（吨/年）	⑥预测排放总量（吨/年）		⑦排放增减量（吨/年）						
	废 水	废水量(万吨/年)			0.000			0.000	0.000							
		COD			0.000			0.000	0.000							
		氨氮			0.000			0.000	0.000							
		总磷						0.000	0.000							
		总氮						0.000	0.000							
		铅						0.000	0.000							
		汞						0.000	0.000							
		镉						0.000	0.000							
		铬						0.000	0.000							
		类金属砷						0.000	0.000							
	其他特征污染物						0.000	0.000								
	废 气	废气量（万标立方米/年）	8928065.000		300308.400			9228373.400	300308.400							
		二氧化硫	851.440		16.980			868.420	16.980							
		氮氧化物	1512.710		115.530			1628.240	115.530							
		颗粒物	1167.040		30.050			1197.090	30.050							
		挥发性有机物						0.000	0.000							
		铅						0.000	0.000							
		汞						0.000	0.000							
		镉						0.000	0.000							
		铬						0.000	0.000							
		类金属砷						0.000	0.000							
		其他特征污染物						0.000	0.000							
		影响及主要措施		生态保护目标		名称	级别	主要保护对象（目标）	工程影响情况	是否占用	占用面积（公顷）	生态防护措施				
	生态保护红线				（可可行）		/				☐ 避让 ☐ 减缓 ☐ 补偿 ☐ 重建（多选）					

项目涉及法律法规规定的保护区情况		自然保护区		(可增行)			/				☐ 避让 ☐ 减缓 ☐ 补偿 ☐ 重建 (多选)							
		饮用水水源保护区 (地表)		(可增行)			/				☐ 避让 ☐ 减缓 ☐ 补偿 ☐ 重建 (多选)							
		饮用水水源保护区 (地下)		(可增行)			/				☐ 避让 ☐ 减缓 ☐ 补偿 ☐ 重建 (多选)							
		风景名胜區		(可增行)			/				☐ 避让 ☐ 减缓 ☐ 补偿 ☐ 重建 (多选)							
		其他		(可增行)			/				☐ 避让 ☐ 减缓 ☐ 补偿 ☐ 重建 (多选)							
主要原料及燃料信息		主要原料								主要燃料								
		序号	名称		年最大使用量		计量单位		有毒有害物质及含量 (%)		序号	名称		灰分(%)	硫分(%)	年最大使用量	计量单位	
		1	高炉煤气		21760		万m3											
		2	钢坯		1837000		t											
		3					t											
4					t													
大气污染治理与排放信息	有组织排放 (主要排放口)	序号 (编号)	排放口名称	排气筒高度 (米)	污染防治设施工艺			生产设施		污染物排放								
					序号 (编号)	名称	污染防治设施处理效率	序号 (编号)	名称	污染物种类	排放浓度 (毫克/立方米)	排放速率 (千克/小时)	排放量 (吨/年)	排放标准名称				
		1	加热炉空烟烟因	30	DA001	使用净化后的高炉煤气, 采用高温空气燃烧 (HTAC) 技术燃烧				颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	颗粒物: 10mg/m3, 二氧化硫: 21.3mg/m3, 氮氧化物: 120mg/m3	颗粒物: 0.59, 二氧化硫: 1.25, 氮氧化物: 7.03	颗粒物: 4.01, 二氧化硫: 8.49, 氮氧化物: 47.8	《轧钢工业大气污染物排放标准》 (GB28665-2012) 表2大气污染物排放浓度限值及环大气 [2019]35号文超低排放限值 (热处理炉)				
		2	加热炉煤烟烟因	30	DA002	使用净化后的高炉煤气, 采用高温空气燃烧 (HTAC) 技术燃烧				颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	颗粒物: 10mg/m3, 二氧化硫: 21.3mg/m3, 氮氧化物: 120mg/m3	颗粒物: 0.83, 二氧化硫: 1.25, 氮氧化物: 9.96	颗粒物: 5.64, 二氧化硫: 8.49, 氮氧化物: 67.73	《轧钢工业大气污染物排放标准》 (GB28665-2012) 表2大气污染物排放浓度限值及环大气 [2019]35号文超低排放限值 (热处理炉)				
		3	粗轧粉尘排气筒	30	DA003	采用捕集罩进行收集, 设置塑烧板除尘器除尘	99%			颗粒物	颗粒物: 10mg/m3	颗粒物: 1	6.8	《轧钢工业大气污染物排放标准》 (GB28665-2012) 表2大气污染物排放浓度限值中其他生产设施标准限值				
	4	精轧粉尘排气筒	30	DA004	采用捕集罩进行收集, 设置塑烧板除尘器除尘	99%			颗粒物	颗粒物: 10mg/m3	颗粒物: 1	6.8	《轧钢工业大气污染物排放标准》 (GB28665-2012) 表2大气污染物排放浓度限值中热轧精轧机标准限值及环大气 [2019]35号文超低排放限值					
	无组织排放	序号		无组织排放源名称				污染物排放										
								污染物种类	排放浓度 (毫克/立方米)	排放标准名称								
		1																
			2															
	水污染治理与排放信息 (主要排放口)	车间或生产设施排放口	序号 (编号)	排放口名称	废水类别		污染防治设施工艺			排放去向	污染物排放							
						序号 (编号)	名称	污染治理设施处理水量 (吨/小时)	污染物种类		排放浓度 (毫克/升)	排放量 (吨/年)	排放标准名称					
总排放口 (间接排放)		序号 (编号)	排放口名称	污染防治设施工艺		污染防治设施处理水量 (吨/小时)	受纳污水处理厂		受纳污水处理厂排放标准名称	污染物排放								
							名称	编号		污染物种类	排放浓度 (毫克/升)	排放量 (吨/年)	排放标准名称					
总排放口 (直接排放)		序号 (编号)	排放口名称	污染防治设施工艺		污染防治设施处理水量 (吨/小时)		受纳水体		污染物排放								
							名称	功能类别	污染物种类	排放浓度 (毫克/升)	排放量 (吨/年)	排放标准名称						
废物类型		序号		名称	产生环节及装置		危险废物特性		危险废物代码	产生量 (吨/年)	贮存设施名称	贮存能力	自行利用工艺	自行处置工艺	是否外委处置			
	1		废耐火材料	热处理炉					270	/	/			否				

固体废物信息	一般工业固体废物	2	含铁固废（轧废、切头尾）	生产过程			18500					否
		3	烧损（氧化铁皮）	轧制过程			18500					否
		4	浊环水处理设施污泥	浊环水处理设施			13200					否
	危险废物	1	浊环水处理设施废油	浊环水处理设施	液态或半固态	（HW08）900-210-08	15	危险废物暂存间				是
		2	废液压及润滑油	设备检修、机修	液态或半固态	（HW08）900-218-08	255	危险废物暂存间				是
		3	废保温材料	保温罩	固态	（HW36）900-032-36	1	危险废物暂存间				是